

FLEXFOLD AG220/MG200

www.foltex.nl



FOLTEX



La FLEXFOLD AG220/ MG220 es la PLEGADORA ideal para lavanderías que procesan una amplia gama de ropa de cama, prendas de vestir y toallas.

Además de su inigualable capacidad para plegar y apilar automáticamente toallas, la FLEXFOLD MG200 también es capaz de plegar prendas como camisetas, polos, uniformes médicos, ropa de hospital, uniformes y pantalones. Haciendo de la MG200 FLEXFOLD la PLEGADORA de ropa automática más flexible del mercado!

El FLEXFOLD MG200 se puede suministrar con hasta cuatro apiladores, dando a los operarios la capacidad de procesar aleatoriamente hasta cuatro elementos por programa. Estos artículos se identifican automáticamente, se pliegan y se envían a una estación de apilador.



Una vez que una pila alcanza su altura predeterminada, la unidad la transfiere directamente a una cinta transportadora de entrega final ubicada en el lado izquierdo o derecho de la unidad y la entrega a la parte delantera o trasera de la máquina.

La FLEXFOLD MG200 puede plegar artículos de hasta 2.00 x 120 cm (86 x 47").

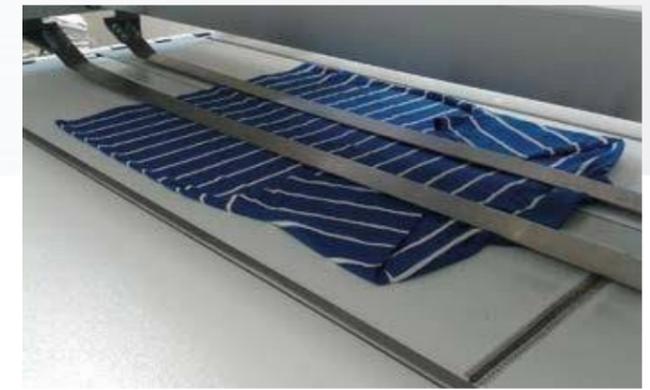


FUNCIONAMIENTO

La ropa se coloca en el transportador de alimentación que se puede ajustar a uno de los tres modos de funcionamiento para maximizar la calidad: manual que alimenta la ropa después de presionar un botón (utilizado principalmente para prendas con mangas), detección automática que inicia automáticamente el transportador una vez que un sensor está cubierto, y el modo continuo.

Las prendas se pueden alimentar con los hombros hacia arriba para que las mangas largas se puedan doblar fácilmente a mano. Las prendas de manga corta generalmente no requieren ningún plegado manual.

La capacidad de la unidad para hacer una pausa para el ajuste manual de los bordes finales hace que sea posible procesar consistentemente elementos más difíciles, como las piernas de los buzos.



PLEGADO LONGITUDINAL (PRIMARIO) PLEGADOR PRINCIPAL

Una vez que la pieza entra en la sección de pliegue longitudinal, el elemento se identifica midiendo su longitud. El pliegue (s) longitudinal/primario se realiza mediante una combinación de posición controlada



de plantillas plegables, chorros de aire (AG220) o con cuchillas (MG200). La medición de cada elemento combinada con una gran sección de pliegue primario permite a los operarios procesar lotes mixtos que contienen una amplia gama de tamaños.

PLEGADOR CROSS PRINCIPAL

Después de dejar la sección de pliegue longitudinal/primario, los elementos ingresan a la sección de pliegue cruzado donde se pueden crear hasta dos pliegues cruzados. La capacidad única del FLEXFOLD MG200 para procesar prendas con los hombros hacia arriba permite alimentar rápidamente artículos cortos y largos.

se fabrican con correas de inversión elásticas. Un paquete perfectamente plegado se obtiene presionando continuamente los elementos entre las bandas a medida que se mueven a través de la máquina. Las correas elásticas de alta calidad garantizan que el grosor de la ropa no afecte a la calidad de plegado.

Para asegurar pliegues estables y de alta calidad, ambos cruzados



PRINCIPIO DE CLASIFICACIÓN Y APILAMIENTO

Una vez que los pliegues cruzados se han completado, los elementos se ordenan en uno de las estaciones apiladoras (de elevación). Tan pronto como la pila llega a la

altura predeterminada, un transportador retráctil transfiere cuidadosamente los artículos a las cintas de entrega final.



OPCIONES

- • Pliegue longitudinal hecho por hojas plegables en lugar de aire.
- • Sistema de control de la producción.
- • Múltiples apiladores para clasificación automática.
- • Apilador(s) de elevación.
- • Versión más corta para ubicaciones con espacio limitado.

SISTEMA DE CONTROL

El FLEXFOLD MG200 tiene una pantalla táctil a color fácil de usar que facilita a los operarios modificar y crear programas de plegado. La unidad está controlada por un PLC para mayor fiabilidad.

Se pueden crear hasta 60 programas de plegado diferentes, cada uno capaz de procesar hasta cuatro elementos diferentes. Los datos pueden ser convenientemente respaldados en una unidad flash USB. Las estadísticas de producción también están disponibles

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Longitud máxima de la pieza: 220cm (86")

Anchura máxima de la pieza: 120 cm (47")

Consumo eléctrico: 1,7 kWh (2,3 CV)

Fuente de alimentación:

3 x 220-240V, 50/60Hz o 3 x 380-400V, 50/60Hz

3 x 208V, 60Hz o 440-480V / 60Hz

Consumo de aire: 15 m³/h (8,83 CFM)

Presión del aire: 6 bar (87 PSI)

Dimensiones de la máquina sin transportador de entrega*:

369 x 141 x 137 cm (lxwxh) 145x55x54" (lxwxh)

Dimensiones de la máquina con cinta transportadora*:

476 x 194 x 137 cm (lxwxh) 187x76x54" (lxwxh)

Peso de la máquina: 1500 kg (3,306 lb.)

*La versión más corta tiene una longitud de 319cm (126")



FOLTEX B.V.

Ambachtsweg 2
5071 NS Udenhout
The Netherlands

+31 (0)13 511 07 07
info@foltex.nl
www.foltex.nl