

APPLICATIONS

Le FlexFold AT180/AT230 est la solution idéale pour plier et empiler toutes sortes de serviettes, vêtements, draps réglables et autres pièces sèches.

FONCTIONNEMENT

Un opérateur place la pièce à l'entrée du tapis roulant. La pièce est automatiquement reconnue par les capteurs, puis automatiquement pliée et triée au poste d'empilage approprié.

En raison de ce système de classification automatique, le tri manuel n'est pas nécessaire. En conséquence, chaque programme de pliage peut gérer jusqu'à 4 pièces différentes, qui sont automatiquement reconnues, pliées et envoyées à la station d'empilage appropriée. Après avoir atteint la hauteur de pile prédéfinie, la pile avec les pièces pliées est transportée à l'extrémité de la courroie de sortie.

Le FlexFold AT180 est capable de plier des pièces de dimensions maximales de 180x120 cm.

Le FlexFold AT230 est capable de plier des pièces de dimensions maximales de 230x120 cm.



POSSIBILITÉS DE FONCTIONNEMENT

Les pièces sont introduites par les bandes d'entrée. Pour une qualité d'entrée parfaite, la bande transporteuse peut être sélectionnée en trois modes de fonctionnement : démarrage automatique, après avoir appuyé sur le bouton (principalement utilisé pour les vêtements), et démarrage automatique après le capteur de puissance est plein ou en fonctionnement continu. Le FlexFold AT180/AT230 peut être utilisé pour tous les types de serviettes, des petites serviettes pour le visage aux serviettes de piscine plus grandes (et plus lourdes). Le FlexFold AT180/

AT230 a une conception unique pour un

traitement très lent ainsi que pour les pièces très lourdes. En outre, il est capable de plier toutes sortes de vêtements légers (t-shirts, pantalons, vêtements/uniformes d'hôpital) et des draps réglables. Une des fonctions de FlexFold AT180/AT230 est la qualité de l'arrêt, permettant d'effectuer une correction supplémentaire de la butée arrière (bord arrière) sur les pièces compliquées.

PRINCIPE DE PLIAGE LONGITUDINAL

Les plis longitudinaux sont faits par la position de commande des gabarits de pliage en combinaison avec un souffle d'air. Une fois que les pièces entrent dans la section de pliage longitudinal, la longueur (et éventuellement la largeur) est mesurée et les gabarits de pliage sont automatiquement ajustés. Grâce à ce processus de mesure, la pièce est également reconnue. Lorsque la pièce est complètement dans la section de pliage longitudinal, une haute précision des flux d'air effectue 1 ou 2 plis. Il est également possible d'éviter la section de pliage longitudinal. Indépendamment du fait que le FlexFold AT230 est une machine compacte, il est capable de manipuler des pièces jusqu'à 230cm.





PRINCIPE DE PLIAGE TRANSVERSAL

Après le pliage longitudinal, la pièce entre dans le pliage transversal. Jusqu'à 2 plis croisés peuvent être réalisés, offrant tous les types de motifs de pliage requis aujourd'hui. Pour assurer des plis stables et de qualité, les deux plis transversaux sont réalisés par inversion de courroie en combinaison avec un souffle d'air.

Les pièces repliées sont obtenues parce qu'elles sont constamment entre les bandes transporteuses. Les bandes élastiques assurent que le pliage croisé est automatiquement adapté sur les pièces minces et sur les épaisses ainsi. Les pièces reposent sur toute la largeur du deuxième pli transversal, éliminant la possibilité de blocages.

PRINCIPE DE CLASSIFICATION ET D'EMPILAGE

Après le pliage transversal, les différents types de pièces pliées doivent être triés dans les empileurs sélectionnés.

Le FlexFold AT180/AT230 peut être équipé de 4 stations d'empilage, de sorte que l'opérateur peut insérer 4 pièces différentes (mêlées) qui sont pliées et disposées dans les gerbeurs sélectionnés. Une fois la hauteur du gerbeur atteinte, la pile sera transportée vers la courroie de sortie. La pile est portée à la dernière bande inclinée par un mécanisme de glissement assurant un transfert lisse et droit.

OPTIONS

Le FlexFold AT180/AT230 est un design ouvert et peut être adapté à vos spécifications. Certaines des options standard sont :

- Système de pliage des vêtements. Le FlexFold AT180/AT230 est capable de plier toutes sortes de serviettes et aussi divers vêtements. Les vêtements longs doivent cependant être insérés avec le col vers le bas pour obtenir une bonne présentation après le pliage. Cette option vous permet de plier toutes sortes de vêtements légers et lourds (avec simple col à l'entrée), ainsi que des singes.
- Pli longitudinal fait par des lames au lieu de l'air.
- Système de contrôle de la production.
- Système primaire/secondaire. Deux machines sont connectées et partagent une bande inclinée commune, réduisant l'espace nécessaire et offrant la possibilité de diriger les piles directement à la machine d'emballage (sans intervention humaine).
- Livraison sur bande commune. Courroie inclinée adaptée au système de contrôle pour les transferts automatiques vers les bandes communes du linge.

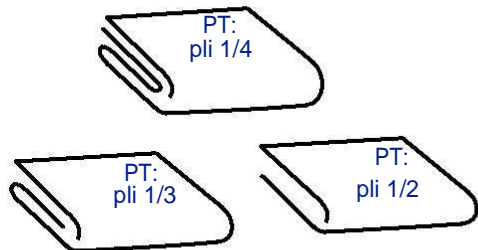
FLEXFOLD AT180 - AT230



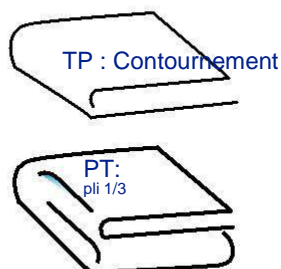
PLIEUSE ET EMPILEUSE POUR TOUS TYPES DE SERVIETTES

MOTIFS PLIANTS

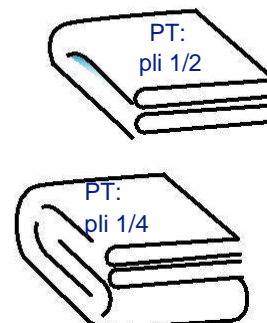
LF: BY PASS



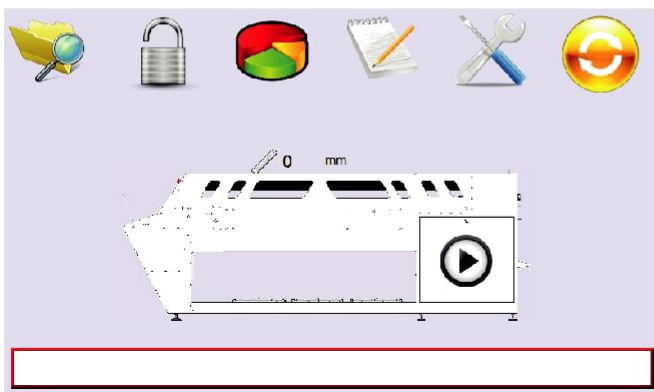
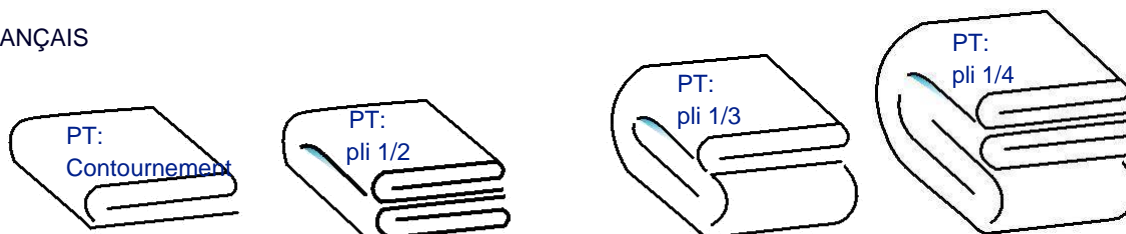
PL: PLIER



MOITIÉ



PL: PLI FRANÇAIS



SYSTÈME DE CONTRÔLE

Le presse-plier FlexFold AT180/AT230 dispose d'un écran tactile couleur avec un maximum de simplicité. Aucune expérience n'est requise pour adapter ou créer un nouveau programme de pliage. La machine est contrôlée par PLC, offrant une fiabilité maximale. Jusqu'à 60 programmes de pliage différents peuvent être appliqués, chacun capable de plier 4 pièces différentes.

FLEXFOLD AT180 - AT230



PLIEUSE ET EMPILEUSE POUR TOUS TYPES DE SERVIETTES

DONNÉES TECHNIQUES

AT180/ AT230			AT180	AT230
Pression d'air	6 bar			
Consommation d'air	<15 m3/h	Longueur max.piece	180 cm	230 cm
Puissance	3x380/400 V, 50/60 Hz	Largeur maximale de la pièce	120 cm	120 cm
Puissance (b)	3x280/240 V/50/60 Hz	Machine longue	318 cm	369 cm
Consommation d'énergie	1,6 kWh	Largeur de la machine	125 cm	145 cm
Sans lignes	1	Altura maquina	139 cm	139 cm
Poids machine	1500 kg	Longueur conv. ou empiler	413 cm	476 cm
Longueur conv. ou empiler	194 cm			1 300
Largeur conv. ou empiler	139 cm	Nombre de pièces par...	1400pcs/h	articles par heure
		Gerbeurs	1-2-3-4	