



FIRST CLASS IRONING





Bienvenidos

- **LACO Machinery** se fundó con el objetivo específico de proporcionar planchadoras de ropa a lavanderías industriales de pequeño y mediano tamaño y OPL's tales como hoteles, residencias de ancianos y hospitales con la tecnología de alta eficiencia de alta gama ya aplicada en las grandes lavanderías industriales
- **LACO Machinery** desarrolló y patentó una cubeta única flexible para planchadoras a gas y electrocalentadas. Laco fue el primer fabricante en utilizar esta tecnología en combinación con bombas de aceite térmicode alta eficiencia en las planchadoras autónomas. Esta cubeta flexible rápidamente fue reconocida como un nuevo estándar de planchado de alta calidad tanto para las aplicaciones en pequeños hoteles como en los grandes hoteles de 4 y 5 estrellas con más de 400 habitaciones.



Poco a poco y de forma constante Laco se ha ido creando una buena reputación como fabricante de soluciones de planchado robusta, de confianza, de calidad y eficiente. Con un esfuerzo permanente para mantener sus estandartes de primera clase.



Historia Laco-Lapauw

● **1933**

Camile Lapauw founds Lapauw (Compresores).

● **1945**

La cubeta flexible marca un estandard.

● **1956**

Romain Lapauw.

● **1962**

-Combi 1600 Fr3V
-160 kg WE.

● **1967**

Estreno mundial de la planchadora de rodillos de 1200 de diámetro.
Primer alimentador automático.

● **1975**

Lapauw CBW.

● **1983**

Yves + Dominique + Sistemas de control electónicos.

● **1988**

UNICORN



Historia Laco-Lapauw

- **1990**
Tecnología Triquarter.
- **1992**
Lapauw establece el estándar con la planchadora cubetas a gas.
- **1994**
Se funda LACO. Se aplica la tecnología SuperFlex
- **2005**
4000 XXL un nuevo estándar en plachado.
- **2009**
Estructura comercial independiente LACO.
- **2010**
LACO se separa de LAPAUW.
- **2011**
LACO continúa su expansión con 100 m² de oficinas y una nueva nave de producción de 600 m².



Historia Laco

- **2012**
LACO inventa AIR STREAM.
- **2013**
Lanzamiento de la marca SECOM.
- **1994**
Lanzamiento de la cubeta de tecnología King-800 $\frac{3}{4}$.
- **2014**
4000 XXL un nuevo estándar en plachado.
- **2015**
LACO lanza una gama completa de planchadoras multi-roll 800 G/A.
- **2016 Q1-2**
LACO lanza una gama completa de planchadoras de rodillos múltiples 1200 G/E/S.
- **2016/17**
Se construye la nueva fabrica.



Historia Laco



LACO 2.0

5000 m² Producción
2000 m² Almacenaje
300 m² Oficinas





Historia



LACO 1.0

2000 m² Producción

500 m² Almacenaje

200 m² Oficinas



Maquinaria

Maquinaria

Maquinaria D500 D600 D800

D500 D600 D800



Rascadores



Bomba de circulación



Regulador
de velocidad



Pantalla de
protección



Quemador



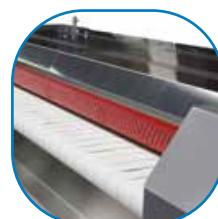
Bomba
hidráulica

Maquinaria KING

KING



Regulador
de velocidad



Pantalla de
protección



Quemador



Bomba
hidráulica



Rascadores



Bomba de
circulación

Maquinaria D500 D600 D800

D500 D600 D800

- Cubeta de acero flexible patentada.
- Anchura de trabajo desde 2m hasta 3,5m.
- 2 ó 3 reticulaciones en la apiladora.
- Esta cubeta proporciona un 20% más de productividad frente a una cubeta estándar.

Opciones

- Mesa de alimentación ergonómica más larga 500mm, regulable en altura



- Quemador de gas natural o propano.



- Pedal de parado de la planchadora.



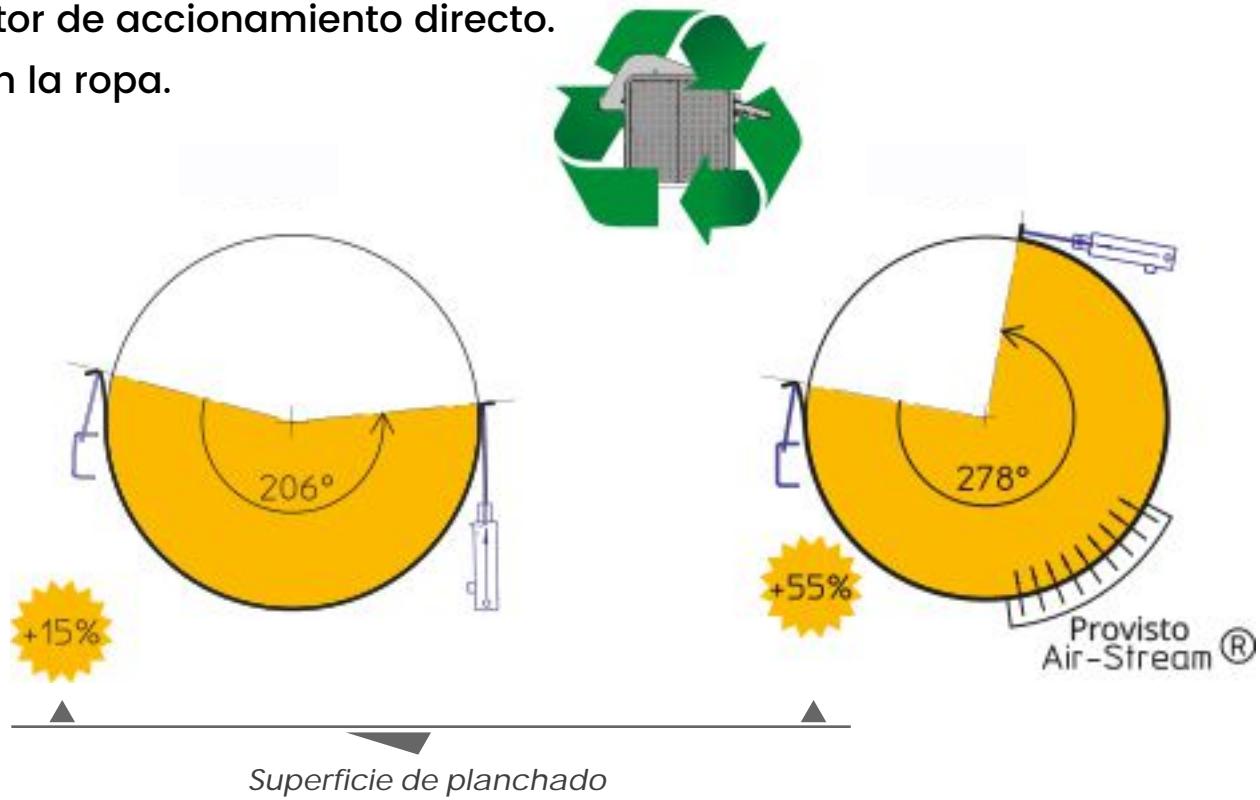
- Alimentador de retorno



Maquinaria D500 D600 D800 KING características generales

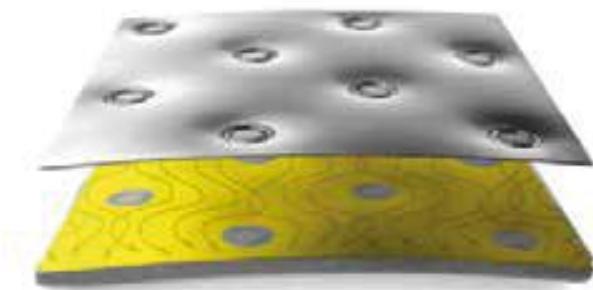
Rodillo

- Recubierto con protección de poliéster de una densidad de 800gr/m².
- Perforado con muelles y cubierto de Nomex de 800gr/m².
- Aspiración ajustable a través del rodillo.
- Extracción de humedad ajustable y de gran potencia.
- Control de velocidad con variación de frecuencia.
- Giro de rodillo con motor reductor de accionamiento directo.
- Desprendedores que no marcan la ropa.



Maquinaria D500 D600 D800 KING características generales

- Cubeta de soldadura con láser
 - Cubeta de una sola pieza.
 - De acero flexible ajustable al cilindro.
 - Flexible y autoajustable.
 - La cubeta es calentada por recirculación de aceite térmico.
 - La cubeta se adapta al rodillo a través de un sistema hidráulico integrado en la máquina.



Cubeta flexible
de soldadura con láser®
Una sola pieza
Alta capacidad

- El sistema de Air-Stream permite aumentar la producción.
- Aislamiento contra la pérdida de calor.
- Depósito de condensados.



Maquinaria D500 D600 D800 KING

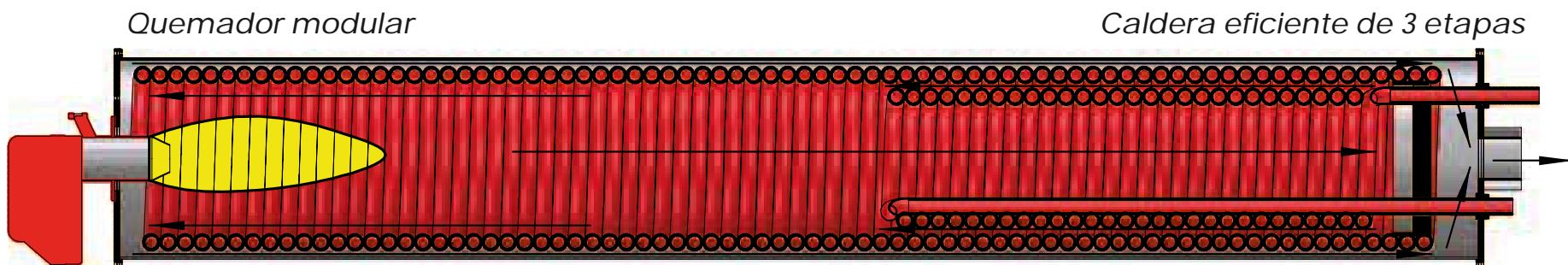
características generales



Calentamiento

- Caldera integrada, carga completa de aceite térmico y depósito de expansión equipada con quemador modular.
- Low-Nox integrado en caldera.
- Caldera equipada con multitud de serpentines con eficiencia 94%.
- Disponibilidad en gas natural o propano.
- Calentamiento suave que alarga la vida del equipo.

- Calentamiento eléctrico, intercambiador de calor con las resistencias incorporadas en caldera.
- Aislamiento térmico completo.
- Bomba de recirculación silenciosa.
- Calentamiento vapor; inyección de vapor directo con alimentación externa



Maquinaria D500 D600 D800 KING

características generales



Control PLC

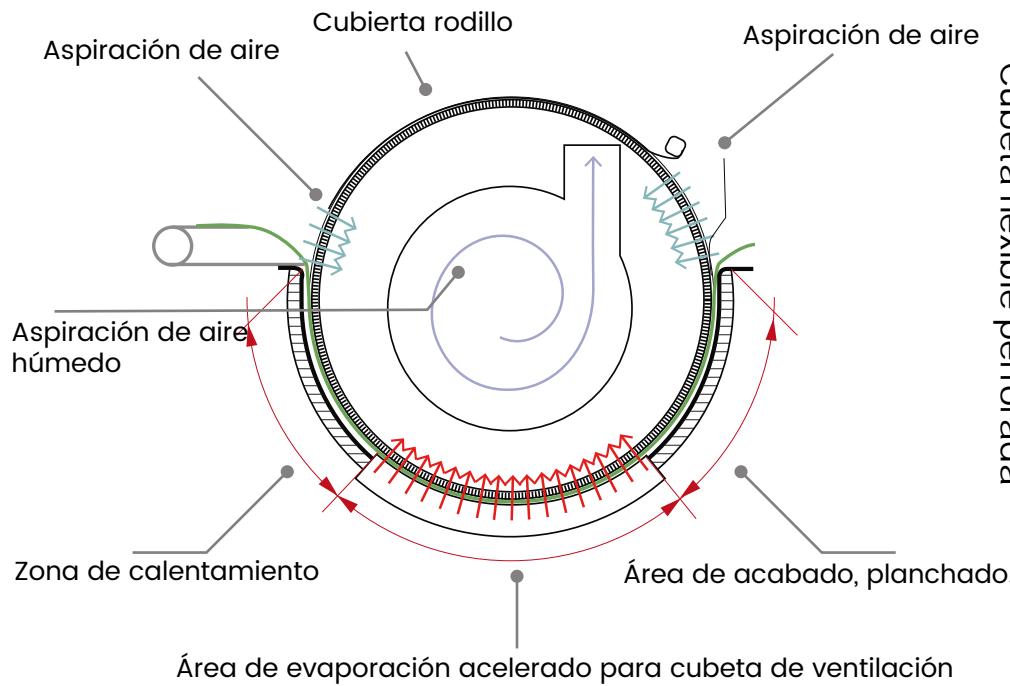
- Caldera integrada, carga completa de aceite térmico y depósito de expansión equipada con quemador modular.
- Low-Nox integrado en caldera.
- Caldera equipada con multitud de serpentines con eficiencia 94%.
- Disponibilidad en gas natural o propano.
- Calentamiento suave que alarga la vida del equipo.

- Calentamiento eléctrico, intercambiador de calor con las resistencias incorporadas en caldera.
- Aislamiento térmico completo.
- Bomba de recirculación silenciosa.
- Calentamiento vapor; inyección de vapor directo con alimentación externa.
- Opcional: quemador modulante.



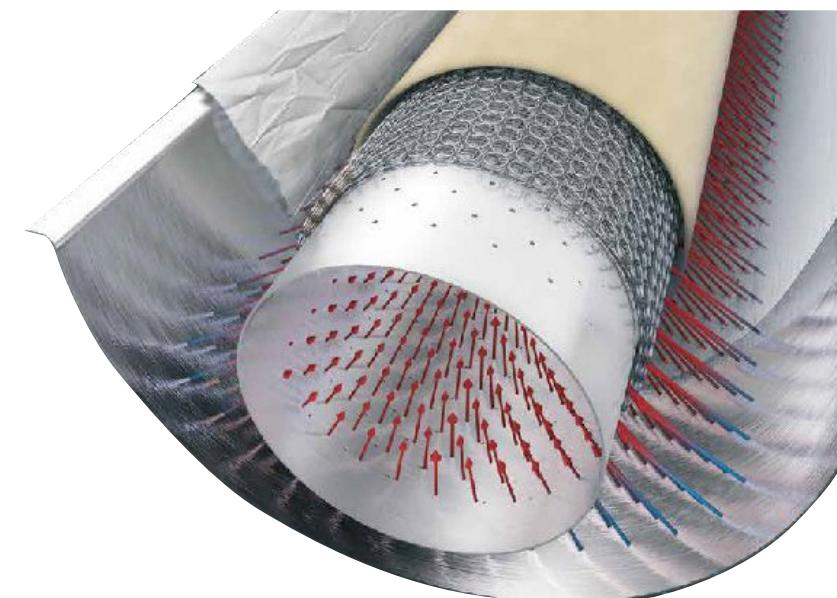
Airstream®

- Aumenta la eficiencia de planchado y para acelerar el secado puede comenzar inmediatamente una vez el muletón absorbe la humedad.
- El aire aspirado en la parte inferior se precalienta, lo que impide que la ropa se enfrie.



- La parte superior del rodillo está cubierta para obtener más potencia de aspiración en la parte inferior.
- Mejora de eficiencia de 20 a 25%.

Cubeta flexible perforada



● Características técnicas

		D500 (20")				D600 (24")				D800 (32")				King ø 800 (32") *			
Longitud del rodillo - Longueur Rouleau Roller length - Ancho de trabajo	m pulgada	2000 79	2500 99	3000 118	3300 130	2000 79	2500 99	3000 118	3300 130	200 79	2500 99	3000 118	3300 130	2500 98	3000 118	3300 130	3500 138
Velocidad de planchado - Vitesse de repassage Ironing Speed - Mangelgeschwindigkeit	m/min ft/min	1.5-6.5/12* 5.0-22/40*				1.5-6.5/14* 5.0-21.5/46*				3.0-12/16* 10-39.5/52*				5.0-9.0/25-36* 16-30/82-120*			
Motor rodillo - Entrainement rouleau Roll drive motor - Motor cilindro	Kw Hp	0.75-1.5* 1.01/2.01				1.5/2.2* 2.01/2.95*				2.2/4* 2.95/5.36*				5.5/11* 7.0/14.6*			
Motor aspiración - Moteur aspiration Exhaust motor - Absaugmotor	Kw Hp	0.25 0.34				0.75 1.01				0.75 1.01				1.1 1.43			
Bomba hidráulica - Pompe hydraulique Hydraulic pump/Hydraulikpumpe	Kw Hp	0.37 0.5				0.37 0.5				0.37 0.5				0.37 0.5			
Bomba de circulación - Pompe de circulation Circulation pump/Umlaufpumpe	Kw Hp	2.2 2.95				2.2 2.95				2.2 2.95				3 4			
Salida aspiración - Sortie aspiration Exhaust duct Abzug	Kw Hp	0.25 0.34				0.75 1.01				0.75 1.01				ø125 4 ¾"			
Ancho total de la máquina - Largeur totale Overall width - Breite	mm pulg.	3381 151	4333 170	4833 190	5133 202	3955 156	4455 175	4955 195	5255 207	4145 163	4645 183	5145 202	5445 214	3735 147	4235 166	4535 178	4735 186
Profundidad total - Profondeur machine Overall depth Tiefe	mm pulg.	2155 85	2155 85	2155 85	2155 85	2245 88	2245 88	2245 88	2245 88	2490 98	2490 98	2490 98	2490 98	1820 72	1820 72	1820 72	1820 72
Altura total - Hauteur totale Overall height Höhe	mm pulg.	1430 56	1430 56	1430 56	1430 56	1535 60	1535 60	1535 60	1535 60	1605 63	1605 63	1605 63	1605 63	1655 65	1655 65	1655 65	1655 65
Peso - Poids Weight - Gewicht	kg lbs	1560 3432	1660 3652	1950 4290	2050 4510	2100 4620	2650 5830	3000 6600	3400 7480	2630 5786	3230 7106	3530 7766	3830 8426	2800 6160	3100 6820	3250 7150	3450 7590

Características técnicas

		D500 (20")				D600 (24")				D800 (32")				King ø 800 (32") *			
Calefacción de gas - Chauffage à gaz - Gas heating - Gasheizung																	
Entrada de gas - Entrée gaz Gas inlet - Gasanschluss	inch	1/2				3/4				3/4				3/4			
Salida aspiración - Aspiration gaz Exhaust gas Abzug Gas	mm pulg.	90 3 1/2				125 4 3/4				125 4 3/4				125 4 3/4			
Capacidad del quemador - Capacité brûleur Capacity burner - Brennerkapazität	Kw Hp	52 70	52 70	91 122	91 122	91 122	91 122	91 122	91 122	189 253	189 253	189 253	189 253	189 253	189 253	189 253	189 253
Superficie de planchado - Surface de repassage Ironing surface - Gesamte Mangelfläche	m² sq. pulg.	1.72 2.07	2.15 2.59	2.58 3.10	2.84 3.42	1.88 2.26	2.35 2.83	2.82 3.39	3.10 3.73	2.88 3.46	3.60 4.33	4.32 5.20	4.75 5.72	2.88 3.46	3.60 4.33	4.32 5.20	4.75 5.72
Producción con la retención de humedad 50% - 175°C Production humidité résiduelle 50 % - 175°C Production with moisture retention 50 % - 175°C Leistung mit Restfeuchtigkeit 50 % - 175°C	kg lbs	75 165	95 209	115 253	125 275	109 240	140 308	160 352	175 385	152 334	189 415	227 500	250 550	308 675	370 814	405 891	430 945
Calefacción eléctrica - Chauffage électrique - electric heating - Elektroheizung																	
Resistencia - Résistances Resistance - Widerstände	kW hp	30 40	40 54	45 60	45 60	45 60	50 67	60 80	75 101	60 80	75 101	90 121	90 121	100 133	120 160	150 200	165 220
Superficie de planchado - Surface de repassage Ironing surface - totale Bügelflache	m² sq. pulg.	1.72 2.07	2.15 2.59	2.58 3.10	2.84 3.42	1.88 2.26	2.35 2.83	2.82 3.39	3.10 3.73	2.88 3.46	3.60 4.33	4.32 5.20	4.75 5.72	4,85 7,5	5,82 9	6,4 9,9	6,79 10,5
Producción con la retención de humedad 50% - 175°C Production humidité résiduelle 50 % - 175°C Production with moisture retention 50 % - 175°C Leistung mit Restfeuchtigkeit 50 % - 175°C	kg lbs	75 165	95 209	115 253	125 275	109 240	140 308	160 352	175 385	152 334	189 415	227 500	250 550	308 675	370 814	405 891	430 945
Calefacción de vapor - Chauffage à vapeur - Steam heating - Dampfheizung																	
Entrada de vapor - Entrée vapeur Steam inlet Dampfanschluss	pulg.	5/4				5/4				5/4				5/4			
Retorno condensado - Retour condensats Condens return - Kondensatanschluss	pulg.	3/4				3/4				3/4				1"			
Presión del vapor - Pression vapeur Steam pressure - Dampfdruck	bar	6-12				6-12				6-12				6-12			
Superficie de planchado - Surface de repassage Ironing surface - Gesamte Mangelfläche	m² sq. pulg.	1.64 1.97	2.05 2.47	2.46 2.96	2.70 3.25	1.80 2.16	2.25 2.17	2.70 3.25	2.97 3.57	2.68 3.22	3.35 4.03	4.02 4.84	4.42 5.32	4,85 7,5	5,82 9	6,4 9,9	6,79 10,5
Producción con la retención de humedad 50% - 175 °C Production humidité résiduelle 50 % - 10 bar Production with moisture retention 50 % - 10 bar Leistung mit Restfeuchtigkeit 50 % - 175°C	kg lbs	57 125	72 158	87 191	95 210	84 185	107 235	122 268	133 292	113 248	140 308	169 371	185 407	113 248	140 308	169 371	185 407



Maquinaria D802-3 K802-3

D802-3 K802-3





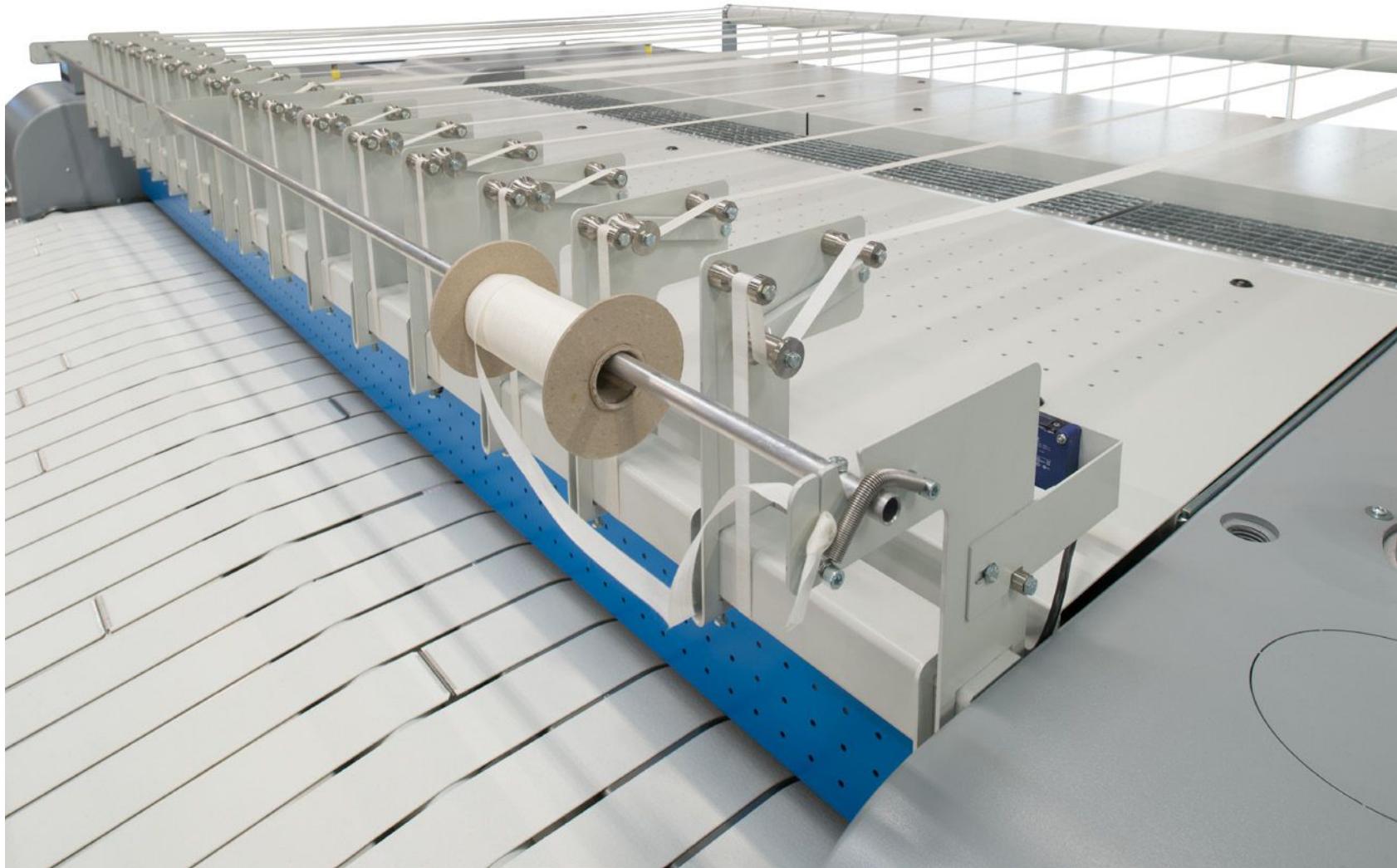
Maquinaria D802-3 K802-3



D802-3 K802-3



Maquinaria D802-3 K802-3



D802-3 K802-3

Tensores de lino en montaje frontal



Maquinaria D802-3 K802-3



D802-3 K802-3

Puente de servicio



Maquinaria D802-3 K802-3



D802-3 K802-3

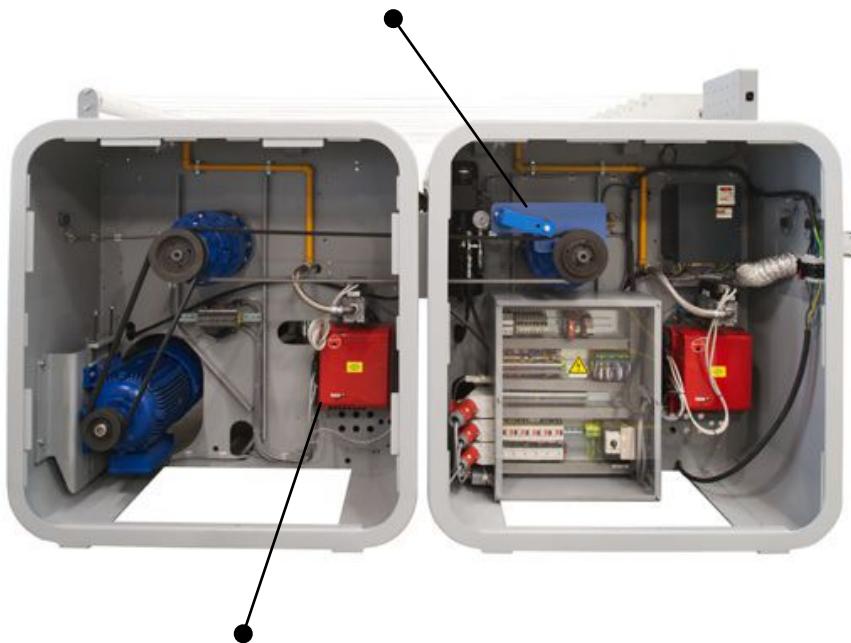
Control de altura ergonómico



Maquinaria D802-3 K802-3

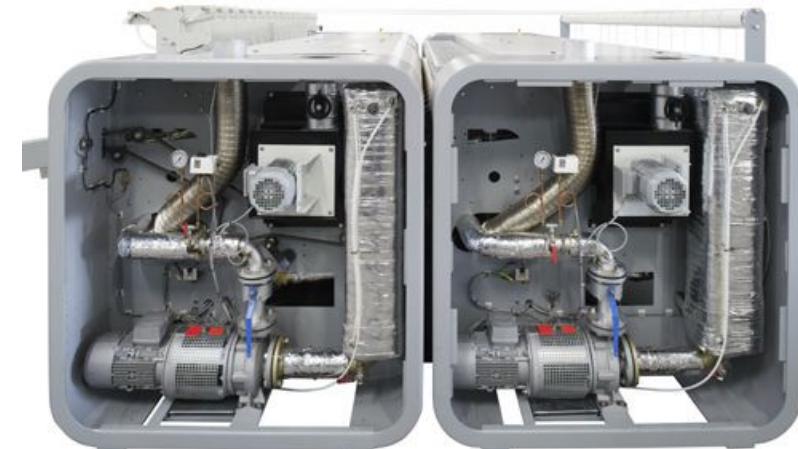
D802-3 K802-3

Bomba presión hidráulica regulable



Quemador modulante

Calentamiento individual de cubeta

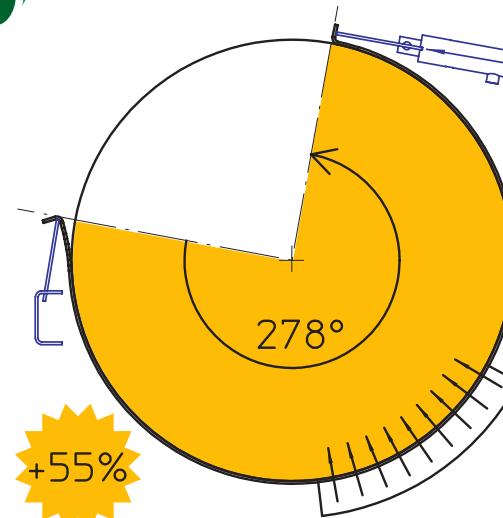
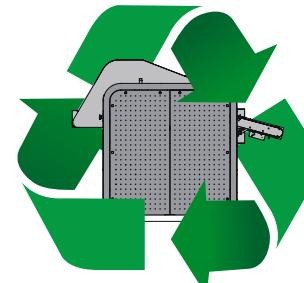
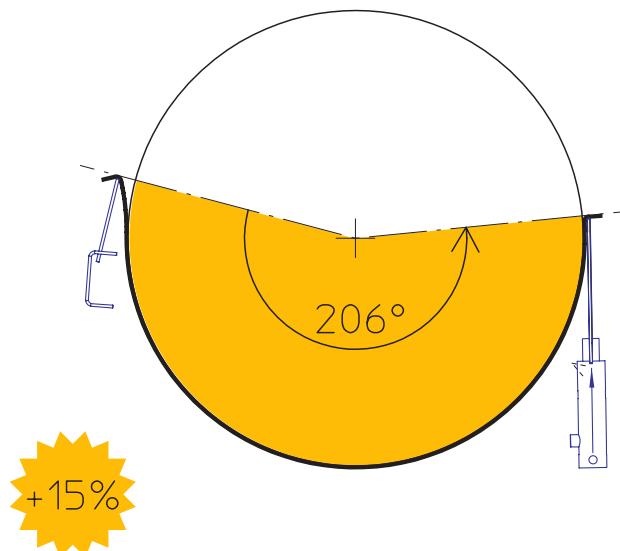


Maquinaria D802-3 K802-3

D802-3 K802-3

- Air-Stream® patentado.
- Bajo consumo de energía.
- Capacidad de producción D802 740 Kg/h.
- Capacidad de producción D803 1130 Kg/h.

- D802 - 2 ó 3 rodillos de diámetro de 800 mm con 3.5 mm de ancho de planchado.
- D803 - 3 rodillos de diámetro de 800 mm con 5.75 m de largo de planchado.



Air-Stream®

Características técnicas

D800 (32")														K800 (32")								
	mm	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	
		inch	98	118	130	138	98	118	130	138	98	118	130	138	98	118	130	138	98	118	130	138
Aantal rollen - Nombre des rouleau Number of rolls - Antzahl Walzen		2	2	2	2	3	3	3	3	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	
Rolsnelheid - Vitesse de répassage Ironer speed - Bügelgeschwindigkeit	m/min	5,0 - 9,0 / 20 - 36*				9,0 - 11 / 36 - 44*				5,0 - 9,0 / 20 - 36*				9,0 - 11 / 36 - 44*				9,0 - 11 / 36 - 44*				
Aandrijfmotor - Entrainement rouleau Roll drive motor - Antriebsmotor	Kw	5,5 / 11*	5,5 / 11*	5,5 / 11*	5,5 / 11*	11 / 15*	11 / 15*	11 / 15*	11 / 15*	5,5 / 11*	5,5 / 11*	5,5 / 11*	5,5 / 11*	11 / 15*	11 / 15*	11 / 15*	11 / 15*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	
	Hp	7,0 / 14,6*	7,0 / 14,6*	7,0 / 14,6*	7,0 / 14,6*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	7,0 / 14,6*	7,0 / 14,6*	7,0 / 14,6*	7,0 / 14,6*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	14,6 / 20*	
Afzuigmotor - Moteur Aspiration Exhaust motor - Absaugmotor	Kw	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	3 x 1,1	
	Hp	2 x 1,43	2 x 1,43	2 x 1,43	2 x 1,43	3 x 1,43	3 x 1,43	3 x 1,43	3 x 1,43	2 x 1,43	2 x 1,43	2 x 1,43	2 x 1,43	3 x 1,43	3 x 1,43	3 x 1,43	3 x 1,43	3 x 1,43	3 x 1,43	3 x 1,43	3 x 1,43	
Hydraulische pomp - Pompe hydraulique Hydraulic pump - Hydr. Pumpenmotor	Kw	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	
	Hp	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
Circulatiepomp - Pompe de circulation Circulation pump - Umlaufpumpe	Kw	2 x 3	2 x 3	2 x 3	2 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3	2 x 3	2 x 3	2 x 3	2 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3	
	Hp	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	3 x 4	3 x 4	3 x 4	3 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	3 x 4	3 x 4	3 x 4	3 x 4	3 x 4	3 x 4	3 x 4	3 x 4	
Afzuiging rol - Sortie d'aspiration Exhaust duct - Absaugung Walze	mm	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	
	inch	2 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	
Afzuiging invoer - Aspiration bandes Exhaust feeding belts - Absaug Inlauf	Kw	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
	Hp	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43
Machine breedte - Largeur totale Overall width - Machinen Breite	mm	3660	4160	4460	4660	3660	4160	4460	4660	3660	4160	4460	4660	3660	4160	4460	4660	3660	4160	4460	4660	
	inch	144	163	175	183	144	163	175	183	144	163	175	183	144	163	175	183	144	163	175	183	
Machine diepte - Profondeur totale Overall Depth - Machinen Tiefe	mm	2790	2790	2790	2790	4210	4210	4210	4210	3110	3110	3110	3110	4530	4530	4530	4530	4530	4530	4530	4530	
	inch	110	110	110	110	166	166	166	166	122	122	122	122	178	178	178	178	178	178	178	178	
Machine hoogte - Hauteur machine Overall height - Machinen Höhe	mm	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	1900	
	inch	73	73	73	73	73	73	73	73	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	
Gewicht - Poids Weight - Gewicht	Kg	5.400	5.800	6.100	6.400	8.100	8.800	9.100	9.600	5.700	6.100	6.350	6.500	8.400	8.800	9.300	9.850					
	lbs	11.930	12.820	13.480	14.140	17.890	19.450	20.110	21.200	12.540	13.420	13.970	14.300	18.480	19.360	20.460	21.670					
Gasverwarming - Chauffage à gaz - Gas Heating - Gaz Heizung																						
Gas aansluiting - Entrée Gaz Gas inlet - Gaz Anschluss	inch	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	3 x 5/4"	
	mm	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	2 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	3 x Ø125	
Afzuiging gas - Aspiration gaz Exhaust gas - Abgaszutzen	inch	2 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	2 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	3 x 4 ¾"	
	mm	378	378	378	378	567	567	567	567	378	378	378	378	567	567	567	567	567	567	567	567	
Branderkapaciteit - Capacité bruleur Capacity burner - Gazbrennerkapazität	Kw	378	378	378	378	567	567	567	567	378	378	378	378	567	567	567	567	567	567	567	567	
	Kcal/hr	325.000	325.000	325.000	325.000	487.500	487.500	487.500	487.500	325.000	325.000	325.000	325.000	487.500	487.500	487.500	487.500	487.500	487.500	487.500	487.500	
Aantal branders - Nombre de bruleurs Number of burners - Antzahl Brenner	BTU	1.288.400	1.288.400	1.288.400	1.288.400	1.932.600	1.932.600	1.932.600	1.932.600	1.288.400	1.288.400	1.288.400	1.288.400	1.932.600	1.932.600	1.932.600	1.932.600	1.932.600	1.932.600	1.932.600	1.932.600	
		2	2	2	2	3	3	3	3	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	

Características técnicas

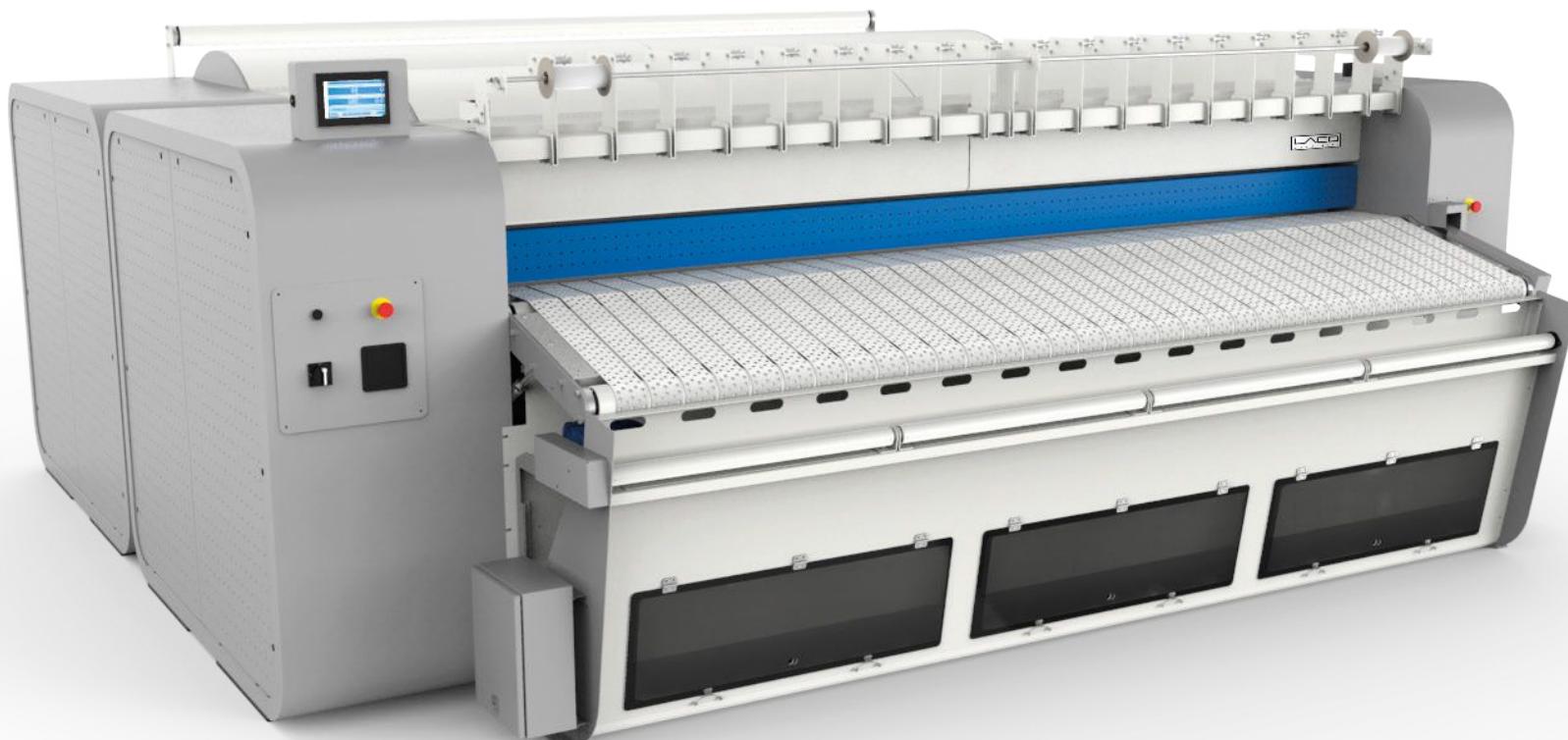
D800 (32")																K800 (32")										
Rollengte - Longeur rouleau	mm	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	2500	3000	3300	3500	
Roller length - Walzenlänge	inch	98	118	130	138	98	118	130	138	98	118	130	138	98	118	130	138	98	118	130	138	98	118	130	138	
Strijk lengte - Longeur cuvette	m	3,6	3,6	3,6	3,6	5,75	5,75	5,75	5,75	4,1	4,1	4,1	4,1	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	
Strijk lengte - Longeur cuvette	inch	141	141	141	141	226	226	226	226	161	161	161	161	247	247	247	247	247	247	247	247	247	247	247	247	
Strijkoppervlakte - Surface de repassage	m ²	9	10,8	11,9	12,6	14,37	17,25	18,97	20,1	10,25	12,3	13,5	14,35	15,7	18,8	20,7	21,9	13,95	16,74	18,44	19,53	22,27	26,74	29,4	31,15	
Ironing heating surface - Bügelfläche	sq/inch	13,95	16,74	18,44	19,53	22,27	26,74	29,4	31,15	15,88	19,06	20,9	22,2	24,3	19,1	32	33,9	430	490	530	565	630	760	840	900	
Strijkproduktie met Rv. 50% - 180°C.	Kg/hr	430	490	530	565	630	760	840	900	515	615	670	710	730	860	935	990	510	580	630	670	750	900	1000	1070	
Production humidité résiduelle 50% - 180°C.	Air-stream									555	660	720	760	830	950	1035	1095									
Prod. with moisture retention 50% - 180°C.	Ibs/hr	875	1055	1165	1240	1340	1615	1790	1915	1095	1305	1425	1510	1550	1830	1990	2105	1040	1210	1350	1425	1595	1915	2130	2275	
Leistung mit Restfeuchtigkeit 50% - 180°C.	Air-stream									1180	1405	1530	1615	1785	2020	2200	2330									
Electrische verwarming - Chauffage électrique - Electric heating - Elektro Heizung																										
Kapaciteit weerstanden - Capacité résistances	Kw	150	180	180	200	/	/	/	/	165	200	210	240	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Capacity resistance - Kapazität Widerstände	Hp	200	240	240	265	/	/	/	/	200	240	240	265	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Strijk lengte - Longeur cuvette	m	3,6	3,6	3,6	3,6	/	/	/	/	4,1	4,1	4,1	4,1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Ironer distance - Plättweg	inch	141	141	141	141	/	/	/	/	161	161	161	161	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Strijkoppervlakte - Surface de repassage	m ²	9	10,8	11,9	12,6	/	/	/	/	10,25	12,3	13,5	14,35	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Ironing heating surface - Bügelfläche	sq/inch	13,95	16,74	18,44	19,53	/	/	/	/	15,88	19,06	20,9	22,2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Strijkproduktie met Rv. 50% - 180°C.	Kg/hr	430	490	530	565	/	/	/	/	515	615	670	710	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Production humidité résiduelle 50% - 180°C.	Air-stream					510	580	630	670	/	/	/	/	555	660	720	760									
Prod. with moisture retention 50% - 180°C.	Ibs/hr	875	1055	1165	1240	/	/	/	/	1095	1305	1425	1510	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Leistung mit Restfeuchtigkeit 50% - 180°C.	Air-stream					1040	1210	1350	1425					1180	1405	1530	1615									
Stoomverwarming - Chauffage à vapeur - Steam heating - Dampf Heizung																										
Stoomaansluiting - Entrée vapeur	inch	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"	2"	2"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"		
Steam inlet - Dampf Anschluss																										
Kondens aansluiting - Retour condensat	inch	1"	1"	1"	1"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	1"	1"	1"	1"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"		
Condens return - Kondens Anschluss																										
Strijk lengte - Longeur cuvette	m	3,6	3,6	3,6	3,6	5,75	5,75	5,75	5,75	4,1	4,1	4,1	4,1	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28	6,28		
Ironer distance - Plättweg	inch	141	141	141	141	226	226	226	226	161	161	161	161	247	247	247	247	247	247	247	247	247	247	247		
Strijkoppervlakte - Surface de repassage	m ²	9	10,8	11,9	12,6	14,37	17,25	18,97	20,1	10,25	12,3	13,5	14,35	15,7	18,8	20,7	21,9	13,95	16,74	18,44	19,53	22,27	26,74	29,4	31,15	
Ironing heating surface - Bügelfläche	sq/inch	13,95	16,74	18,44	19,53	22,27	26,74	29,4	31,15	15,88	19,06	20,9	22,2	24,3	29,1	32	33,9	430	490	530	565	630	760	840	900	
Strijkproduktie met Rv. 50% à 12 bar	Kg	370	430	475	510	565	685	755	810	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
Prod. humidité résiduelle 50% à 12 bar	Air-stream					440	510	570	610	670	820	900	970													
Prod. with moisture retention 50%, 12 bar	Ibs					810	945	1045	1120	1240	1500	1660	1780	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Leistung mit Restfeuchtigkeit 50%, 12 bar	Air-stream					970	1130	1250	1340	1480	1800	1990	2130													

* = hoge snelheid * = haute vitesse * = High speed * = Hohe Geschwindigkeit

Wijzigingen onder voorbehoud - Sous réserve de modification - Subject to alteration - Anderungen vorbehalten



Maquinaria D1200 -D1202



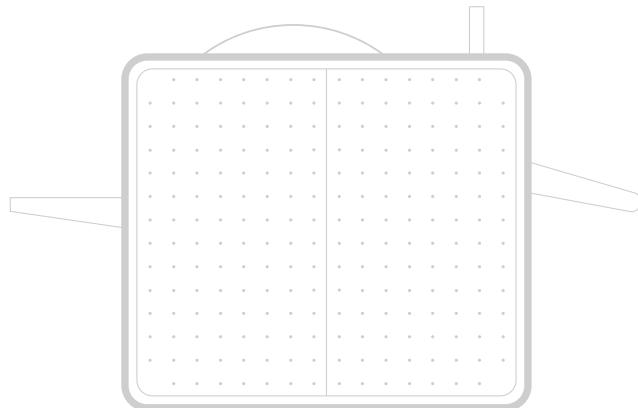
● D1200 - D1202



Maquinaria D1200 -D1202

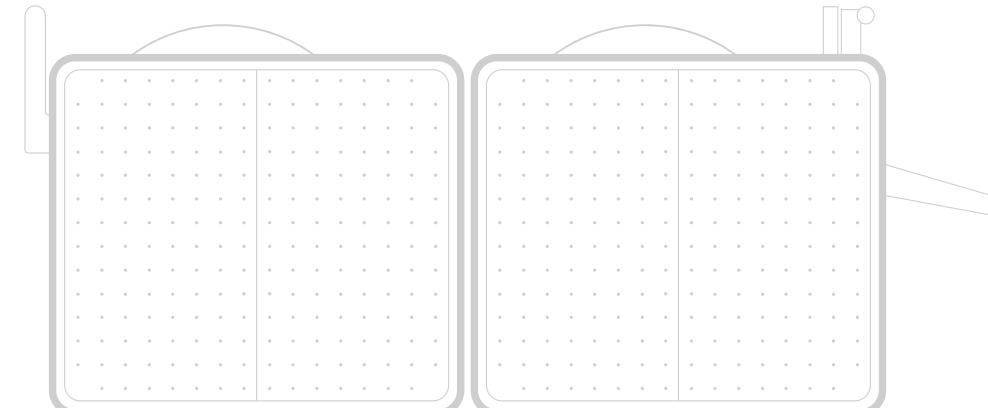
● D1200 - D1202

- Superficie de planchado grande.
- Cama flexible soldada con láser y controlado por presión de aceite, extiende la vida útil del rollo y se adapta a él.
- Calefacción ajustable por rodillo- Puente largo calentado.
- Recuperación óptima de energía.



LACO D1200

- PLC a través de la pantalla táctil color 7,5"
- Presión hidráulica ajustable-caja de presión.
- Calefacción a vapor, gas o eléctrico.
- Alimentación ergonómica.
- Pasarela de servicio.
- Fácil cambio de cinta.
- succión por rollo.



LACO D1202

OPCIONES

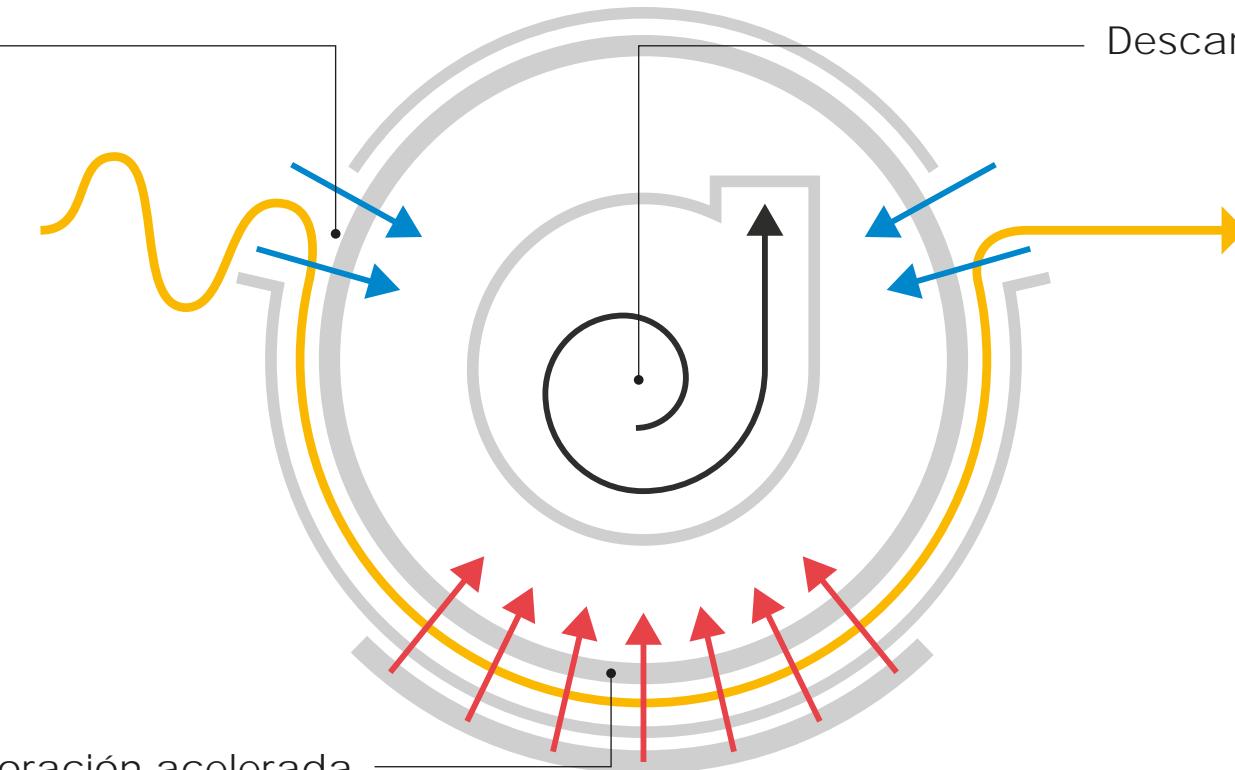
LACO Air-stream®

Aspiración de aire fresco

Descarga de succión

+ 20%

Zona de evaporación acelerada
gracias a la ventilación de la cubeta

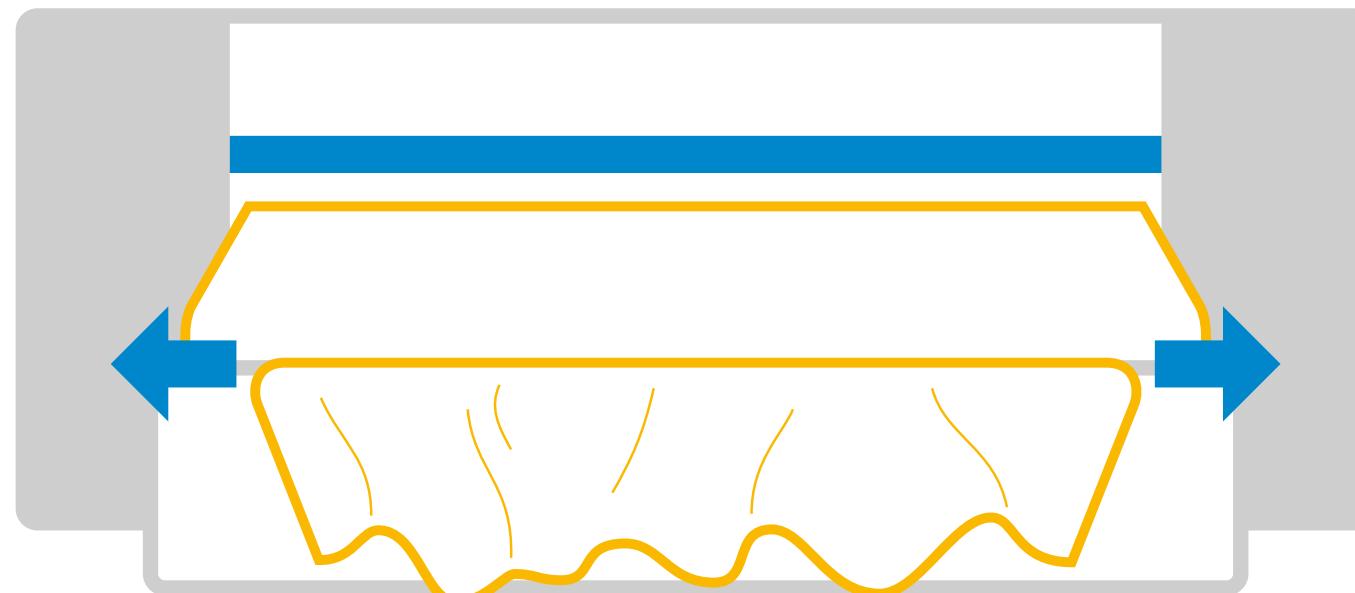




Maquinaria D1200 -D1202

OPCIONES

LACO Typhoon ®



Estensión automática de entrada de ropa

Características técnicas

D1200 (48")											D1202 (48")				
Rollenlänge - Longeur rouleau	mm	2000	2500	3000	3300	3500	4000	3000	3300	3500	4000	3000	3300	3500	4000
Roller length - Walzenlänge	inch	78	98	118	130	138	157	118	130	138	157	118	130	138	157
Aantal rollen - Nombre des rouleau		1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
Number of rolls - Antzahl Walzen															
Rolsnelheid - Vitesse de répassage	m/min	5,9 / 25,36*	5,9 / 25,36*	5,9 / 25,36*	5,9 / 25,36*	5,9 / 25,36*	5,9 / 25,36*	9,11 / 36,45*	9,11 / 36,45*	9,11 / 36,45*	9,11 / 36,45*	9,11 / 36,45*	9,11 / 36,45*	9,11 / 36,45*	9,11 / 36,45*
Ironer speed - Bügelgeschwindigkeit	ft/min	16-30 / 82-120*	16-30 / 82-120*	16-30 / 82-120*	16-30 / 82-120*	16-30 / 82-120*	16-30 / 82-120*	30-36/119/148	30-36/119/148*	30-36/119/148*	30-36/119/148*	30-36/119/148	30-36/119/148*	30-36/119/148*	30-36/119/148*
Aandrijfmotor - Entrainement rouleau	Kw	5,5 / 11*	5,5 / 11*	5,5 / 11*	5,5 / 11*	5,5 / 11*	5,5 / 11*	11 / 15*	11 / 15*	11 / 15*	11 / 15*	11 / 15*	11 / 15*	11 / 15*	11 / 15*
Roll drive motor - Antriebsmotor	Hp	7,0 / 14,6*	7,0 / 14,6*	7,0 / 14,6*	7,0 / 14,6*	7,0 / 14,6*	7,0 / 14,6*	15 / 20*	15 / 20*	15 / 20*	15 / 20*	15 / 20*	15 / 20*	15 / 20*	15 / 20*
Afzuigmotor - Moteur Aspiration	Kw	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1	2 x 1,1
Exhaust motor - Absaugmotor	Hp	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	2 x 1,43	2 x 1,43	2 x 1,43	2 x 1,43	2 x 1,43	2 x 1,43	2 x 1,43	2 x 1,43
Hydraulische pomp - Pompe hydraulique	Kw	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37
Hydraulic pump - Hydr. Pumpenmotor	Hp	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Circulatiepomp - Pompe de circulation	Kw	3	3	3	3	3	3	2 x 3	2 x 3	2 x 3	2 x 3	2 x 3	2 x 3	2 x 3	2 x 3
Circulation pump - Umlaufpumpe	Hp	4	4	4	4	4	4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4	2 x 4
Afzuiging rol - Sortie d'aspiration	mm	Ø200	Ø200	Ø200	Ø200	Ø200	Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200
Exhaust duct - Absaugung-Walze	inch	7 7/8"	7 7/8"	7 7/8"	7 7/8"	7 7/8"	7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"
Afzuiging invoer - Aspiration bandes	Kw	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1	1,1
Exhaust feeding belts - Absaug Einlauf	Hp	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43	1,43
Machine breedte - Largeur totale	mm	3235	3735	4235	4535	4735	5235	4235	4535	4735	5235	4235	4535	4735	5235
Overall width - Maschinen-Breite	inch	127	147	167	179	186	206	167	179	186	206	167	179	186	206
Machine diepte - Profondeur totale	mm	2270	2270	2270	2270	2270	2270	4175	4175	4175	4175	4175	4175	4175	4175
Overall Depth - Maschinen Tiefe	inch	88	88	88	88	88	88	164	164	164	164	164	164	164	164
Machine hoogte - Hauteur machine	mm	1745	1745	1745	1745	1745	1745	1745	1745	1745	1745	1745	1745	1745	1745
Overall height - Maschinen Höhe	inch	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69	69
Gewicht - Poids	Kg	3.330	3.700	4.000	4.200	4.400	4.600	7.500	7.700	7.900	9.200				
Weight - Gewicht	Ibs	7.326	8.140	8.800	9.240	9.680	10.120	16.500	16.940	17.490	20.240				
Gasverwarming - Chauffage à gaz - Gas Heating - Gasheizung															
Gas aansluiting - Entrée Gaz	inch	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"	2 x 5/4"
Gas inlet - Gasanschluss															
Afzuiging gas - Aspiration gaz	mm	Ø200	Ø200	Ø200	Ø200	Ø200	Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200	2 x Ø200
Exhaust gas - Abgasstutzen	inch	7 7/8"	7 7/8"	7 7/8"	7 7/8"	7 7/8"	7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"	2 x 7 7/8"
Branderkapaciteit - Capacité brûleur	Kw	189	189	189	189	250	250	439	439	439	439	439	439	439	500
Capacity burner - Gasbrenner-kapazität	Kcal/hr	162.500	162.500	162.500	162.500	175.250	175.250	337.750	337.750	337.750	337.750	337.750	337.750	337.750	337.750
	BTU	644.200	644.200	644.200	644.200	852.100	852.100	1.496.300	1.496.300	1.496.300	1.496.300	1.496.300	1.496.300	1.496.300	1.496.300
Aantal branders - Nombre de brûleurs		1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
Number of burners - Antzahl Brenner															

● Características técnicas

D1200 (48")										D1202 (48")			
Rollengte - Longeur rouleau	mm	2000	2500	3000	3300	3500	4000			3000	3300	3500	4000
Roller length - Walzenlänge	inch	78	118	118	130	138	157			118	130	138	157
Strijk lengte - Longeur cuvette	m	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94			4,6	4,6	4,6	4,6
Ironer distance - Plattweg	inch	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5	76,5			181	181	181	181
Strijkoppervlakte - Surface de repassage	m ²	3,88	4,85	5,82	6,4	6,79	7,76			13,8	15,2	16	18,4
Ironing heating surface - Bügelfläche	sq/inch	6,01	7,51	9,02	9,92	10,33	12,02			21,39	23,56	24,8	28,52
Strijkproduktie met Rv. 50% - 180°C.	Kg/hr	230	285	345	380	410	465			710	780	830	945
Production humidité résiduelle 50% - 180°C.	Air-stream	275	340	410	450	490	555			810	895	950	1085
Prod. with moisture retention 50% - 180°C.	Ibs/hr	500	625	760	836	900	1020			1565	1719	1829	2083
Leistung mit Restfeuchtigkeit 50% - 180°C.	Air-stream	605	745	900	990	1075	1220			1800	1975	2100	2395
Electrische verwarming - Chauffage électrique - Electric heating - Elektro Heizung													
Kapaciteit weerstanden - Capacité resistances	Kw	75	100	120	150	165	200	/	/	/	/	/	/
Capacity resistance - Kapazität Widerstand	Hp	100	133	160	200	220	265	/	/	/	/	/	/
Strijk lengte - Longeur cuvette	m	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	1,94	/	/	/	/	/	/
Ironer distance - Plattweg	inch	76	76	76	76	76	76	/	/	/	/	/	/
Strijkoppervlakte - Surface de repassage	m ²	3,88	4,85	5,82	6,4	6,79	7,76	/	/	/	/	/	/
Ironing heating surface - Bügelfläche	sq/inch	6,01	7,51	9,02	9,92	10,33	12,02	/	/	/	/	/	/
Strijkproduktie met Rv. 50% - 180°C.	Kg/hr	230	285	345	380	410	465	/	/	/	/	/	/
Production humidité résiduelle 50% - 180°C.	Air-stream	275	340	410	450	490	555						
Prod. with moisture retention 50% - 180°C.	Ibs/hr	500	625	760	836	900	1020	/	/	/	/	/	/
Leistung mit Restfeuchtigkeit 50% - 180°C.	Air-stream	605	745	900	990	1075	1220						
Stoomverwarming - Chauffage à vapeur - Steam heating - Dampf Heizung													
Stoomaansluiting - Entrée vapeur	mm	40	40	40	40	40	40	50	50	50	50	50	50
Steam inlet - Dampf-Anschluss	inch	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Kondens aansluiting - Retour condensats	mm	25	25	25	25	25	25	40	40	40	40	40	40
Condens return - Kondensat-Anschluss	inch	1"	1"	1"	1"	1"	1"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"	6/4"
Strijk lengte - Longeur cuvette	m	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	4,92	4,92	4,92	4,92	4,92	4,92
Ironer distance - Plattweg	inch	78,74	78,74	78,74	78,74	78,74	78,74	193,7	193,7	193,7	173,7	173,7	193,7
Strijkoppervlakte - Surface de repassage	m ²	4,2	5,25	6,3	6,93	7,35	8,4	14,76	16,23	17,22	19,68		
Ironing heating surface - Bügelfläche	sq/inch	6,51	8,13	9,76	10,74	11,39	13,02	22,87	25,15	26,69	30,5		
Strijkproduktie met Rv. 50% à 12 bar	Kg	230	285	345	380	410	465	710	780	830	945		
Prod. humidité résiduelle 50% à 12 bar													
Prod. with moisture retention 50% , 12 bar	Ibs	500	625	760	836	900	1020	1565	1719	1829	2083		
Leistung mit Restfeuchtigkeit 50%, 12 bar													

* = hoge snelheid * = haute vitesse * = High speed * = Hohe Geschwindigkeit

Cubeta flexible de planchado

Cubeta flexible de planchado / Planchadora de alta presión

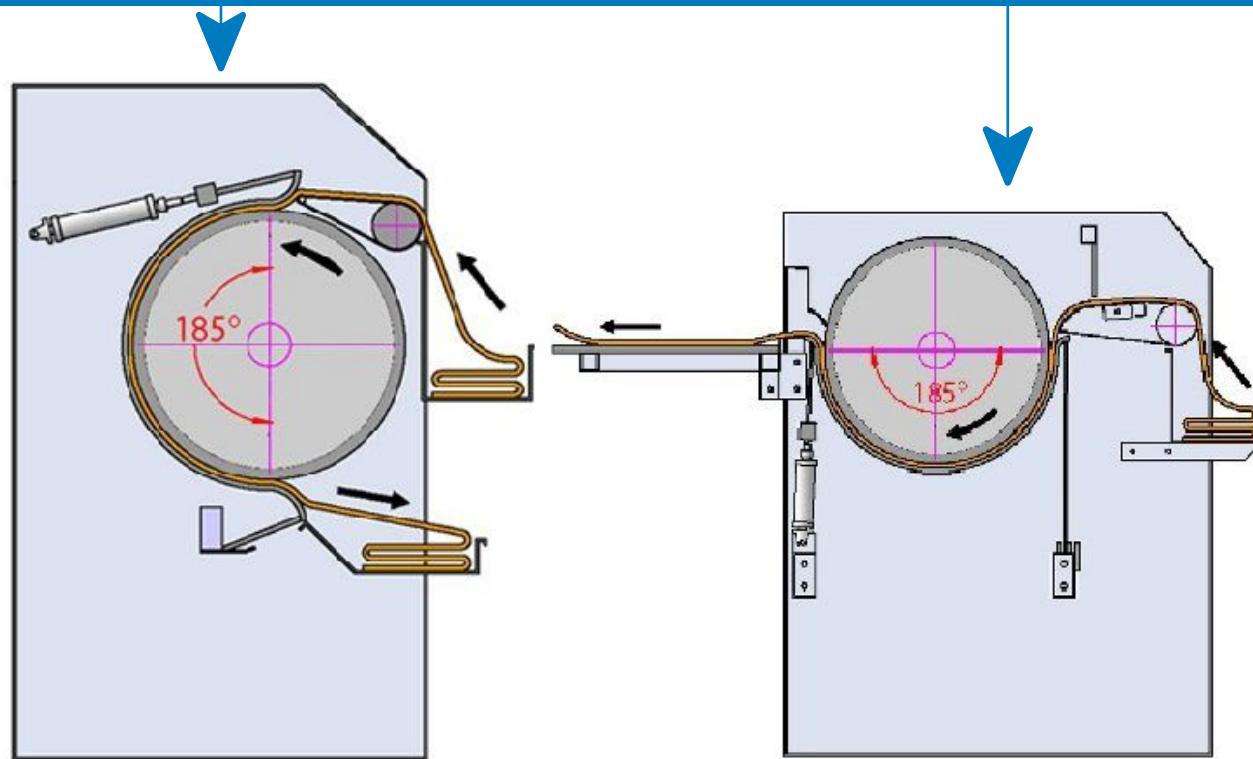
De 30 a 250kg/h.

Maquinaria LACO
(Air- Stream™)

De 250 hasta 1000kg/h.

Lapauw
Jensen
Kannegiesser, etc
LACO Industry

Cubeta flexible - presionado contra un rodillo estático

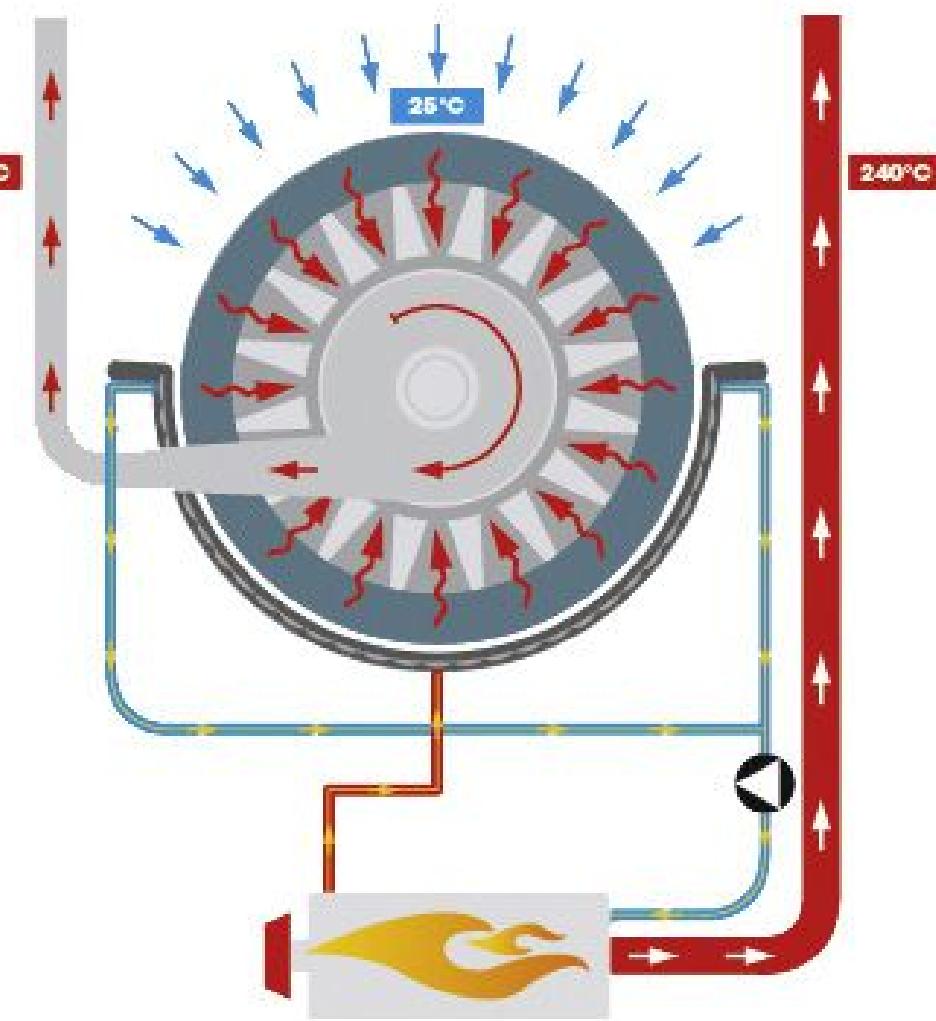


Secado y planchado por 5 elementos

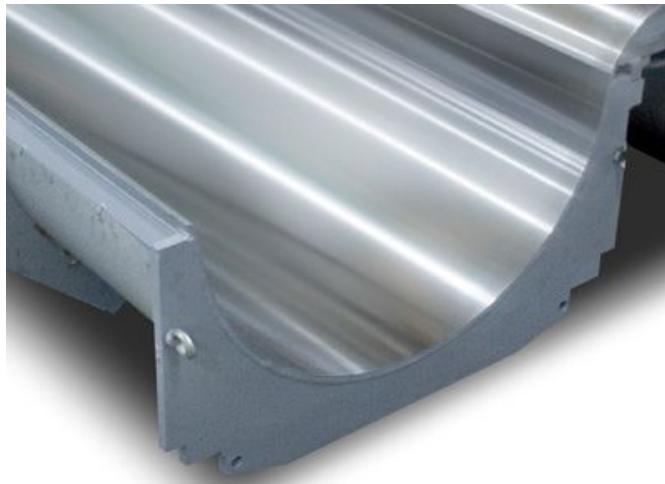
Secado y planchado por 5 elementos

5

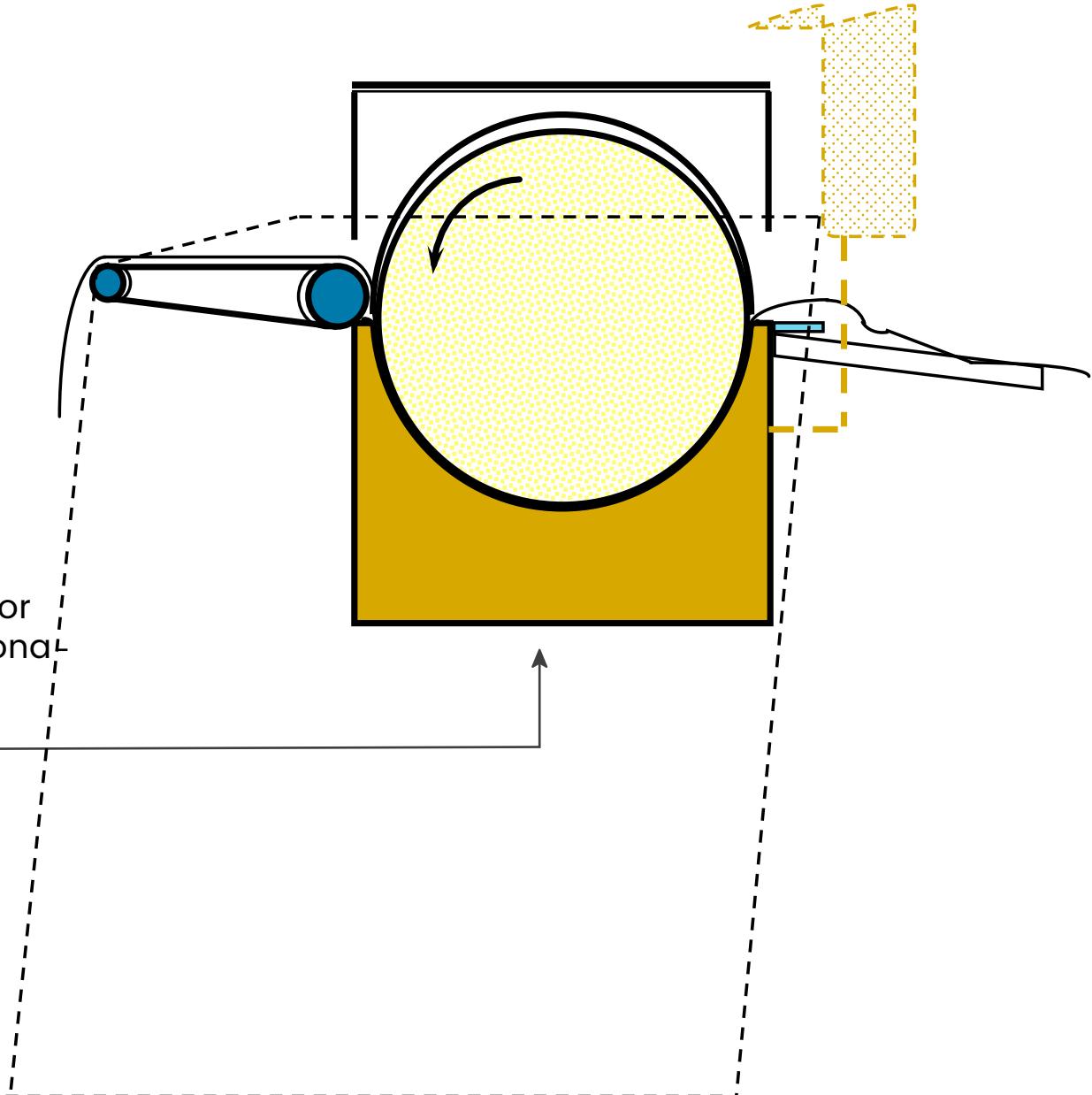
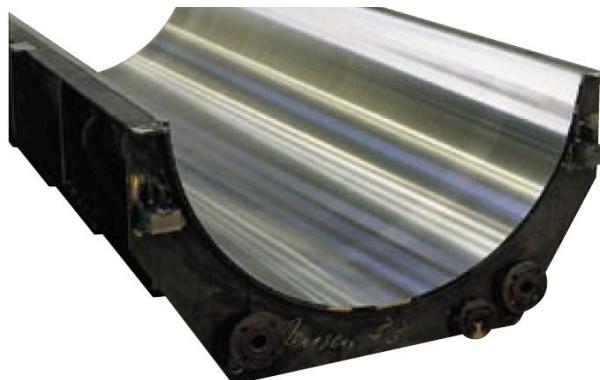
- Cubeta Flexible.
- Rodillo estático.
- Presión hidráulica de la cubeta frente al balanceo.
- Temperatura - Distribución de calor
- Rollo + acolchado.



Tambor de la calandra



Funcionamiento estático o por circulación/bombeo o funcionamiento en baño de aceite o vapor





Cubeta flexible





Cubeta flexible

MATERIAL

VAPOR

- 1 Chapa curvada de 10mm
+
Chapa curvada de 4mm
- 2 Robot soldado entre sí
- 3 H²O ampliado 50bar

GAS / Eléctrica (patentado)

- 1 Hoja plana de 5mm
+
Hoja plana de 1.5mm
- 2 Láser soldado y doblado.
- 3 Expandido 30bar H²

CIRCUNFERENCIA

175° - 180

+PRODUCCIÓN

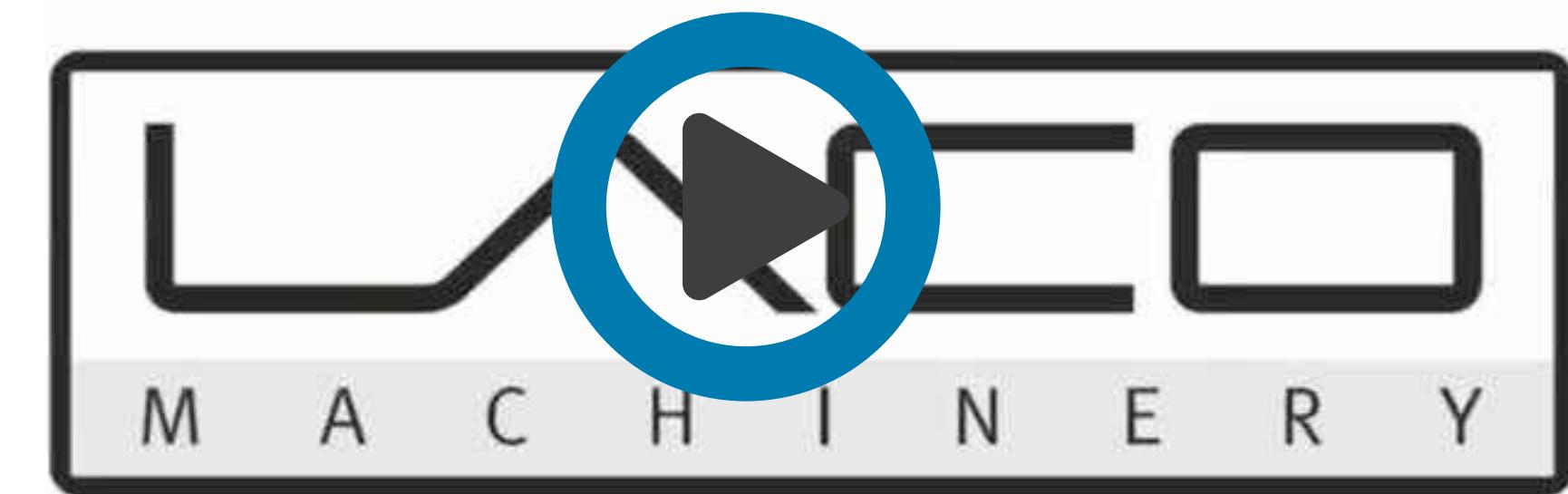
5%

185° - 206°

2%



Cubeta flexible



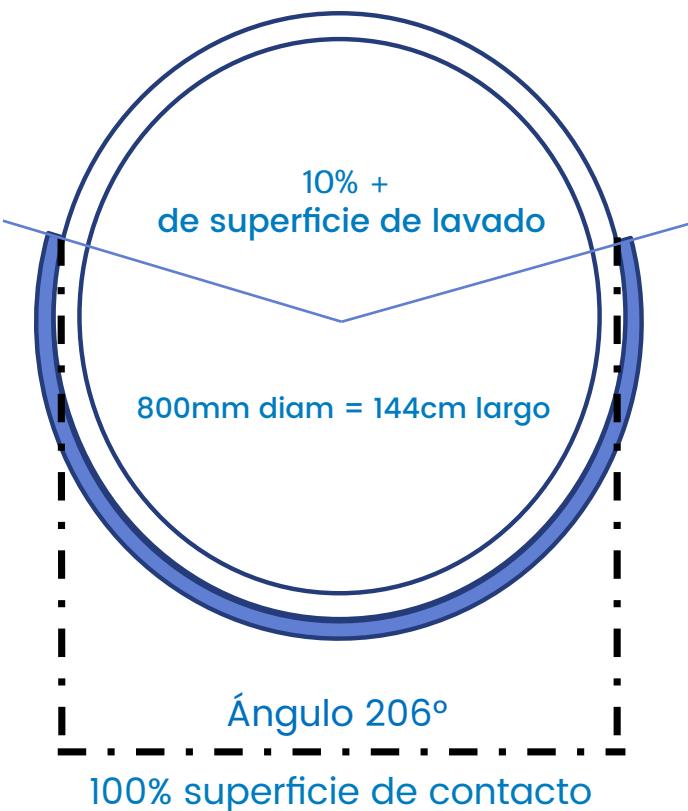
- Los pistones empujan la cubeta hacia arriba

¿Por qué Cubeta flexible?

- ¿Por qué cubeta flexible?

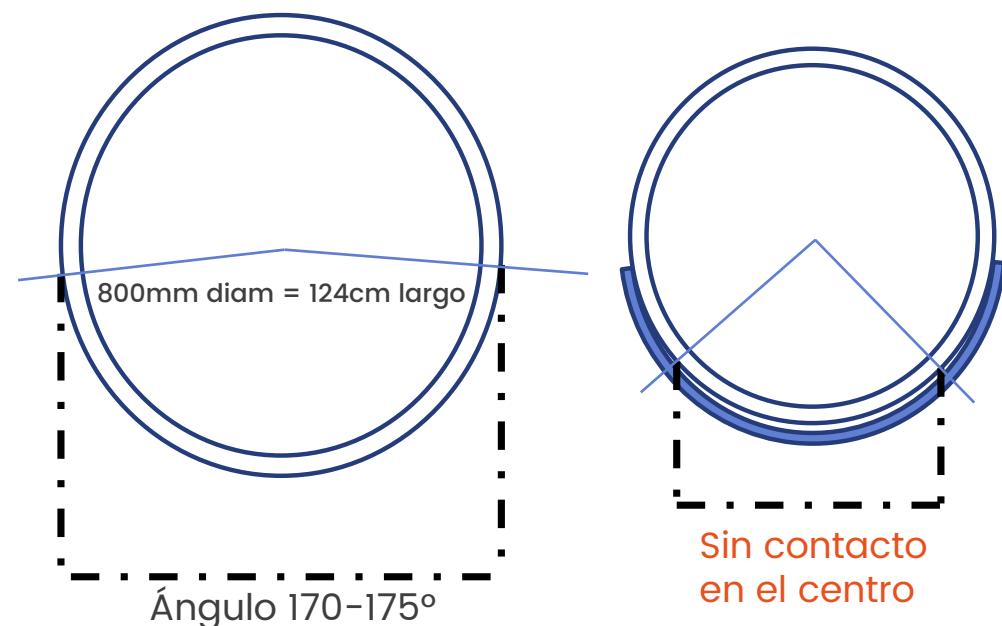
Cubeta flexible sistema LACO

- 185° - 206° ángulo de rodillo
(=5% - 10% más superficie = mayor producción)
- 100% contacto sobre la superficie de la cubeta.
- Presión siempre uniforme/igual a lo largo de todo el ancho y largo del roll= presión uniforme (demostración de servilletazs)



Cubeta fija

- Placa rígida o baño de aceite rígido.

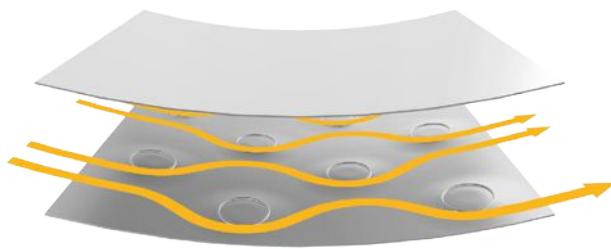


¿Por qué Cubeta flexible?

- ¿Por qué cubeta flexible?

Cubeta flexible sistema LACO

- Máxima eficiencia.
- Sin depósito/residuos a la entrada y salida.
- Mejor deslizamiento.

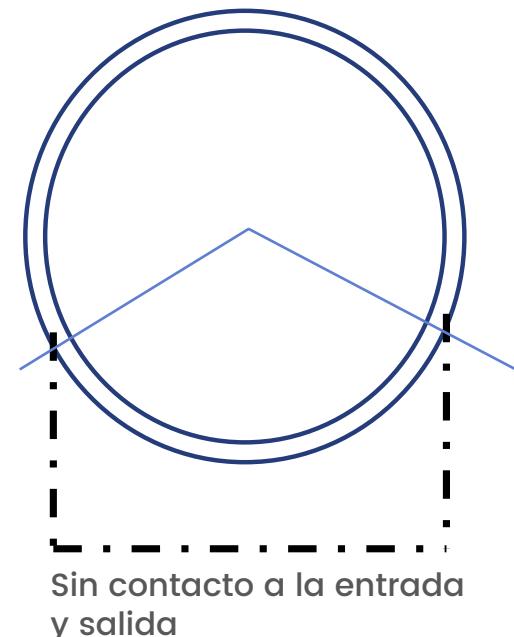


Cama flexible soldada por láser,
controlado por presión de aceite,
prolonga la vida útil del rodillo



Cubeta fija

- Nuevo fielte en cubeta fija
 - Demasiado grueso
 - Demasiada presión en la entrada
 - Presión demasiado baja o nula en el centro de cubeta = hueco
- Resultado : Poco contacto.
- Viejo fielte en cubeta fija
 - Demasiado delgado
 - Sin presión a la entrada
- Resultado : Poco contacto
- Placa rígida o baño de aceite
 - Sin contacto a la entrada y salida



¿Por qué Cubeta flexible?

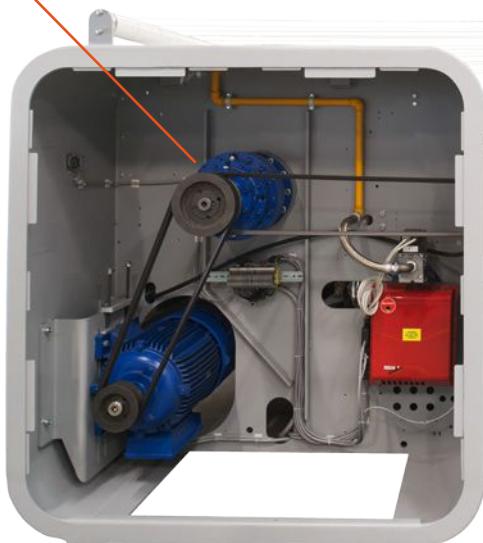
- Problemas cubeta rígida

Diámetro de rodillo	PORCENTAJE DE PÉRDIDA EN LA ENTRADA Y SALIDA DE CUBETA									
	1mm m	1,5m m	2mm	2,5m m	3mm	3,5m m	4mm	4,5m m	5mm	5,5m m
300mm	27%	40%	55%	67%						
400mm	20%	30%	41%	50%	61%	70%				
500mm	16%	24%	33%	40%	49%	56%	66%	73%		
600mm	13%	19%	27%	32%	40%	45%	54%	59%	64%	72%
700mm	11%	16%	13%	27%	34%	38%	46%	50%	55%	61%
800mm	10%	15%	21%	25%	31%	35%	42%	46%	50%	55%
1000mm	8%	12%	16%	20%	24%	28%	32%	36%	40%	44%

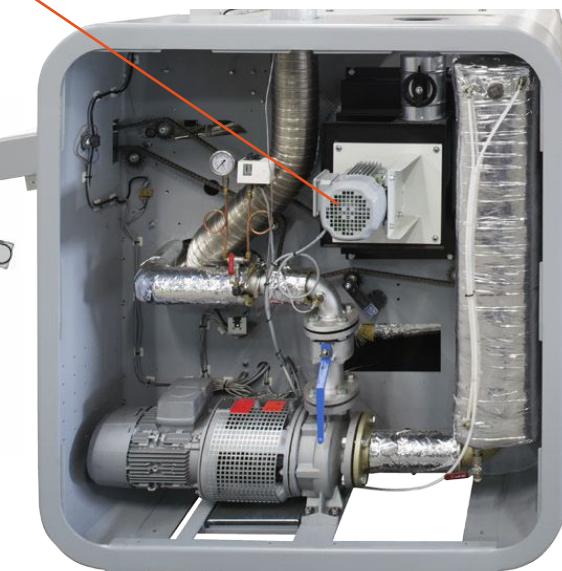
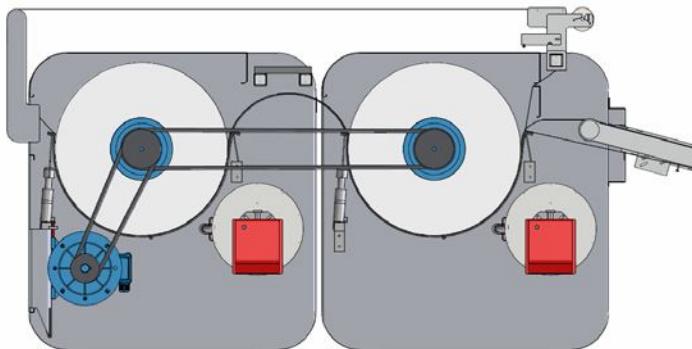
¿Por qué Cubeta flexible?

- Rodillo estático - Cubeta flexible
 - Alta presión (rodillo estático)
 - Presión cubeta contra el rollo a 3kg/cm^2 .
 - La mecánica simple no se mueve hacia arriba y hacia abajo.
 - Caja de cambios o correa y polea
 - Fiable y de fácil mantenimiento

Eje en la caja de rodamientos a cada lado del rodillo
 Fijación al marco
 Lado izquierdo = caja de cambios y motor

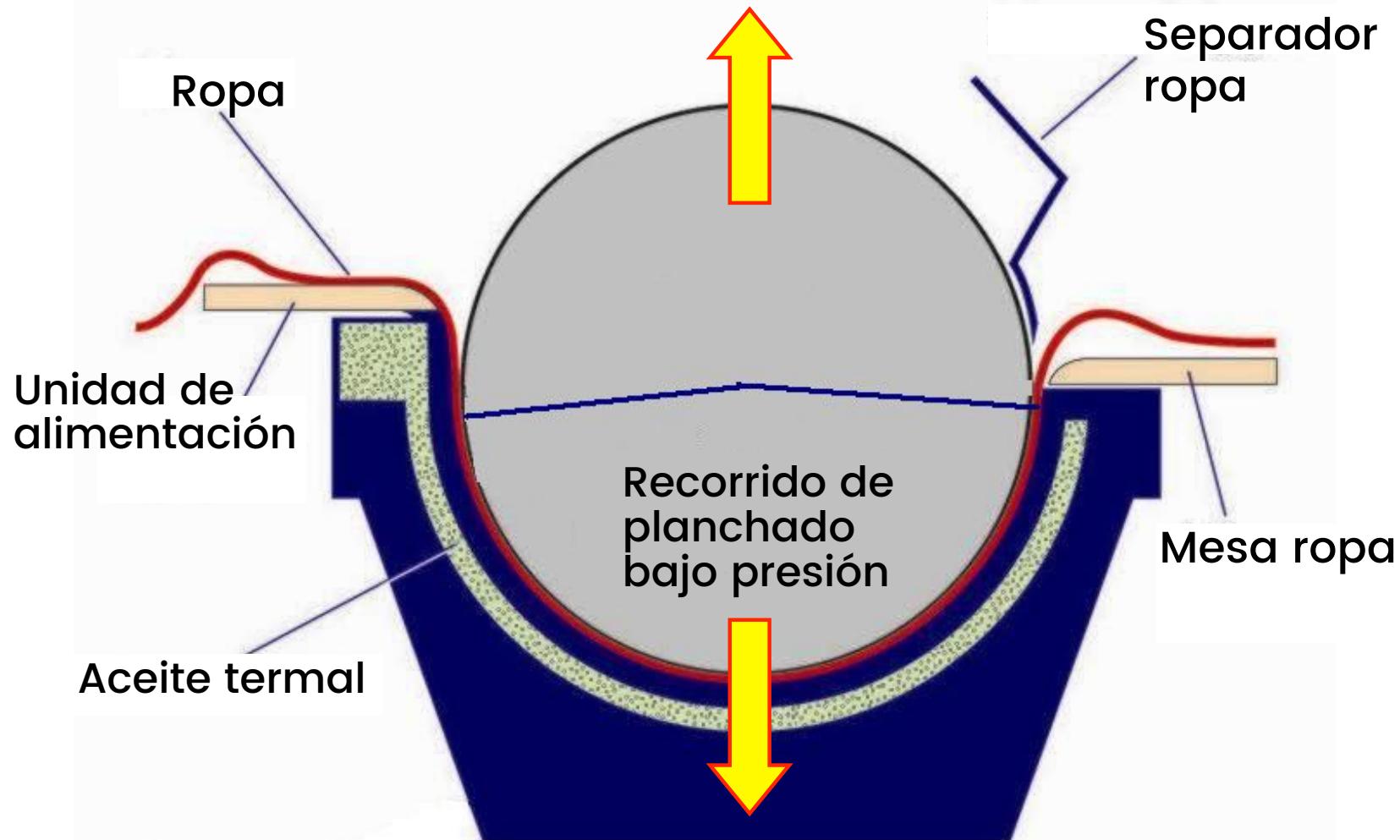


Eje en la caja de rodamientos a cada lado del rodillo
 Fijación al marco
 Lado derecho = colector de aire y ventilador para succión dentro del rollo



¿Por qué Cubeta flexible?

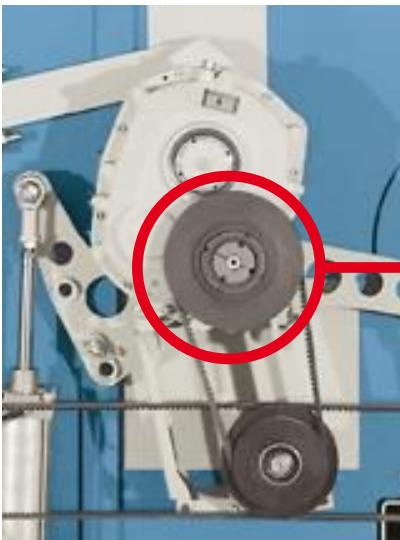
- Rodillo de elevación - Cubeta fija
- Se mueve hacia arriba y hacia abajo



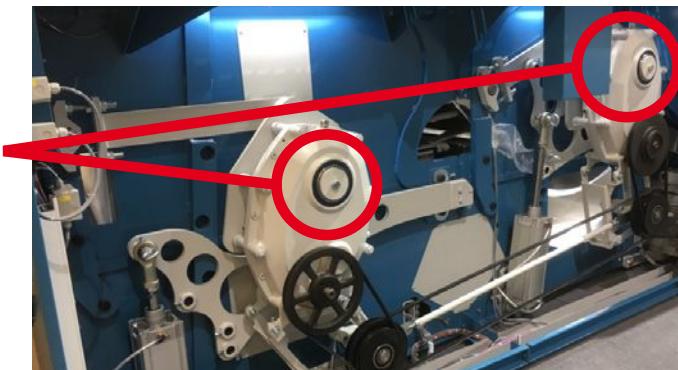
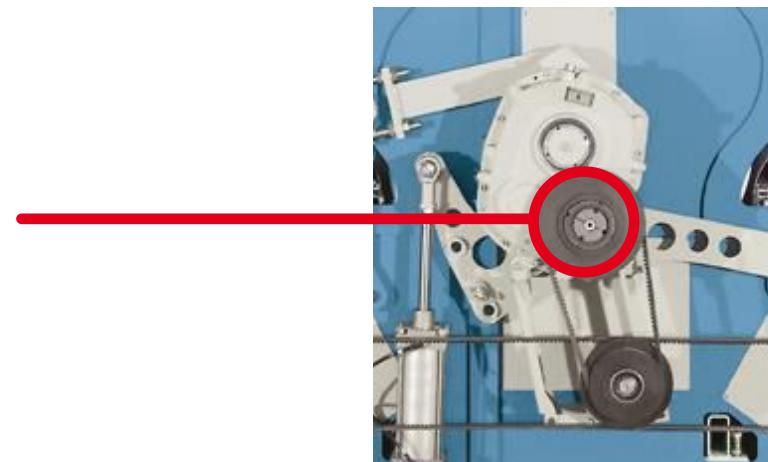
¿Por qué Cubeta flexible?



- Rodillo de elevación - Cubeta fija
 - Sube y baja por medio de palancas mecánicas
 - Complejo para calibrar la presión
 - Peso desigual del rollo (un lado tiene cajas de cambios y palancas y el otro nada)



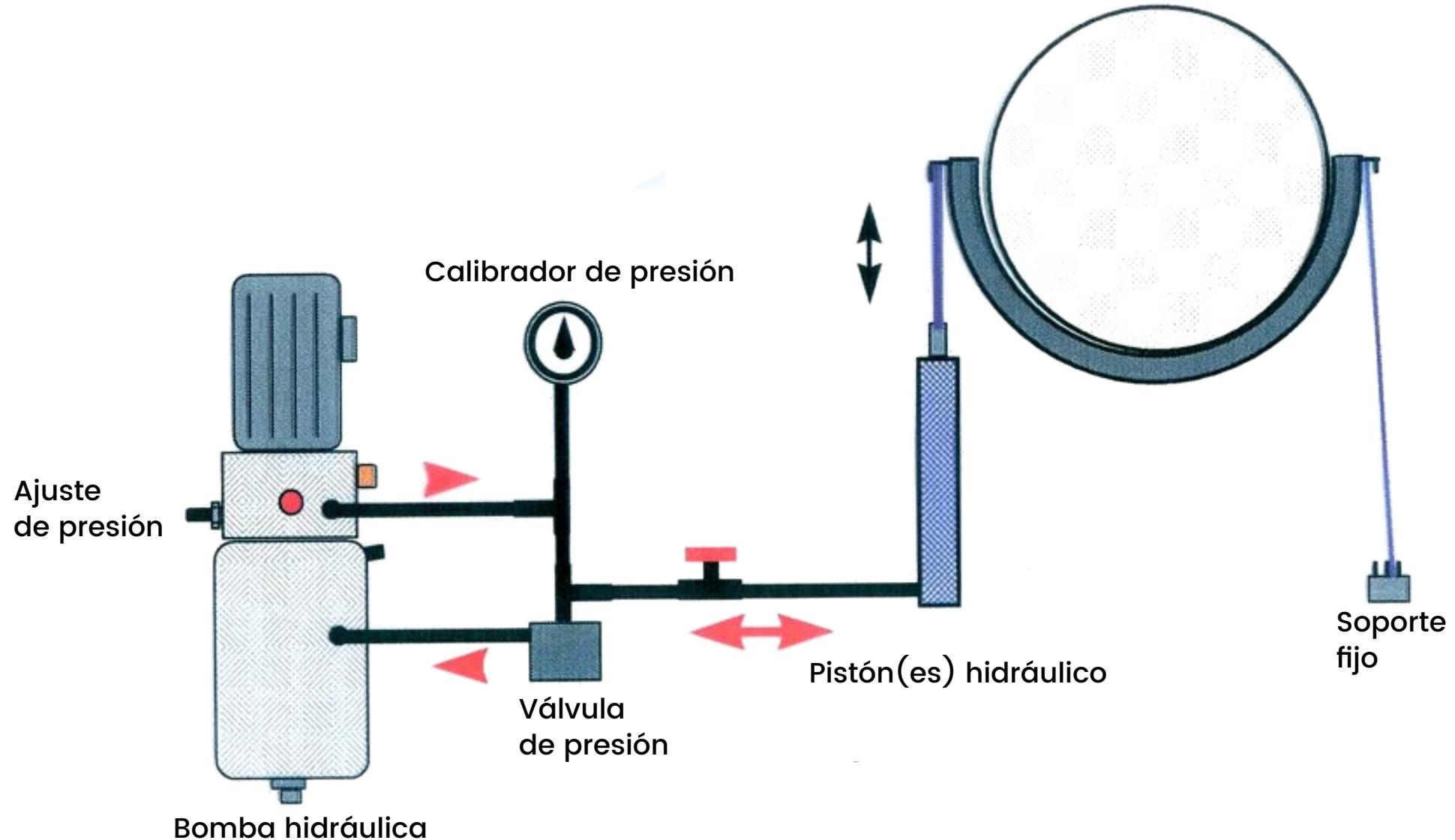
- Sube y baja por medio de palancas mecánicas
- Complejo para calibrar la presión
- Peso desigual del rollo (un lado tiene cajas de cambios y palancas y el otro nada)



- Baja presión porque sólo la gravedad (peso del rodillo) aplica presión.
- Aproximadamente 1,0 -1,5 kg/cm².
- Bajo rendimiento de planchado. Sin presión sobre los muelles
- El rodillo tiene la tendencia a salir de la cubeta, desplazando así el área de presión, ya de por sí desigual.

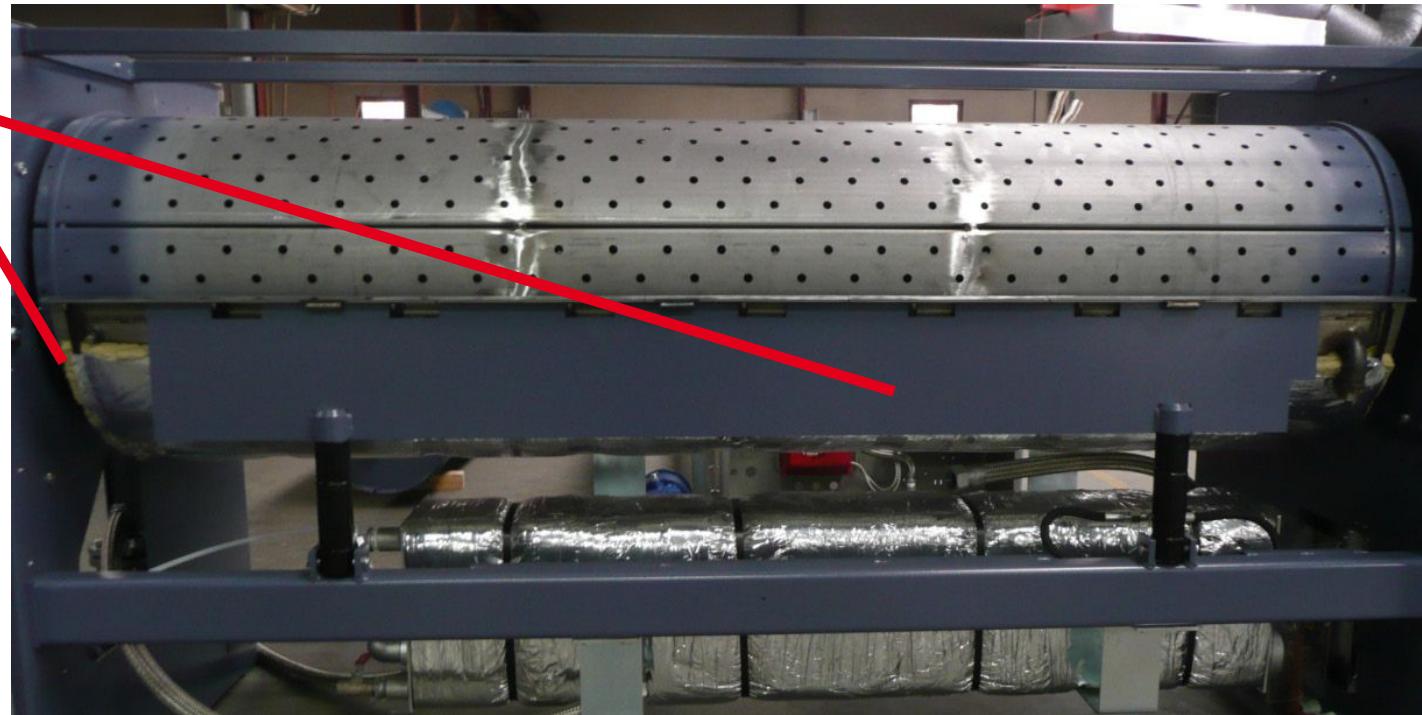
¿Por qué Cubeta flexible?

- Principio de la presión hidráulica de cubeta



¿Por qué Cubeta flexible?

- Rodillo de elevación - Cubeta fija
- Los pistones empujan la cubeta hacia arriba



- Presión cubeta flexible
 - 2,5-3,0 bar cm².
 - El rodillo estático y el pecho se empuja contra el rodillo.
 - Presión y temperatura Δ Efecto exponencial en la capacidad de producción

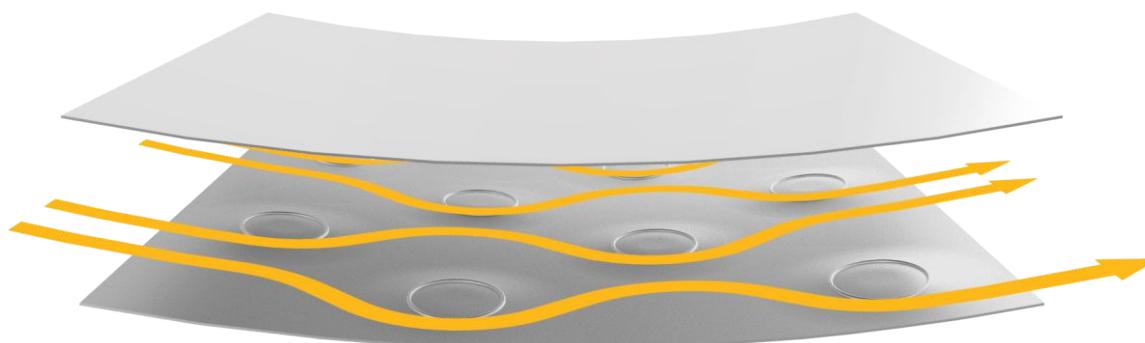
- Presión cubeta rígida
 - 1,5-1,75 bar / cm² / 1,5-1,75 bar / cm² / 1,5-1,75 bar / cm² / cm
 - El rollo se levanta y se baja en su lugar.
 - Presión de gravedad del rodillo.
 - No hay empuje de rodillo contra cubeta

¿Por qué Cubeta flexible?

- Temperatura - Distribución de calor

Planchadoras a gas y electrocalentadas

- Calentamiento por flujo de aceite térmico
- Flujo a gran volumen/minuto a través de la cámara en cubeta:
 - 30m³/hora para 800
 - 7m³/hora para 370, 500 y 600
- Pequeño volumen en la cámara = alta rotación de 1 a 3 litros
- Vida útil 3000-4000 horas
- Aceite fácilmente disponible Thermatex - texaco



Flujo de aceite térmico

- Aceite térmico cubeta : 2-3 bar
- Circulación a alta velocidad del aceite térmico entre las capas soldadas.

¿Por qué Cubeta flexible?

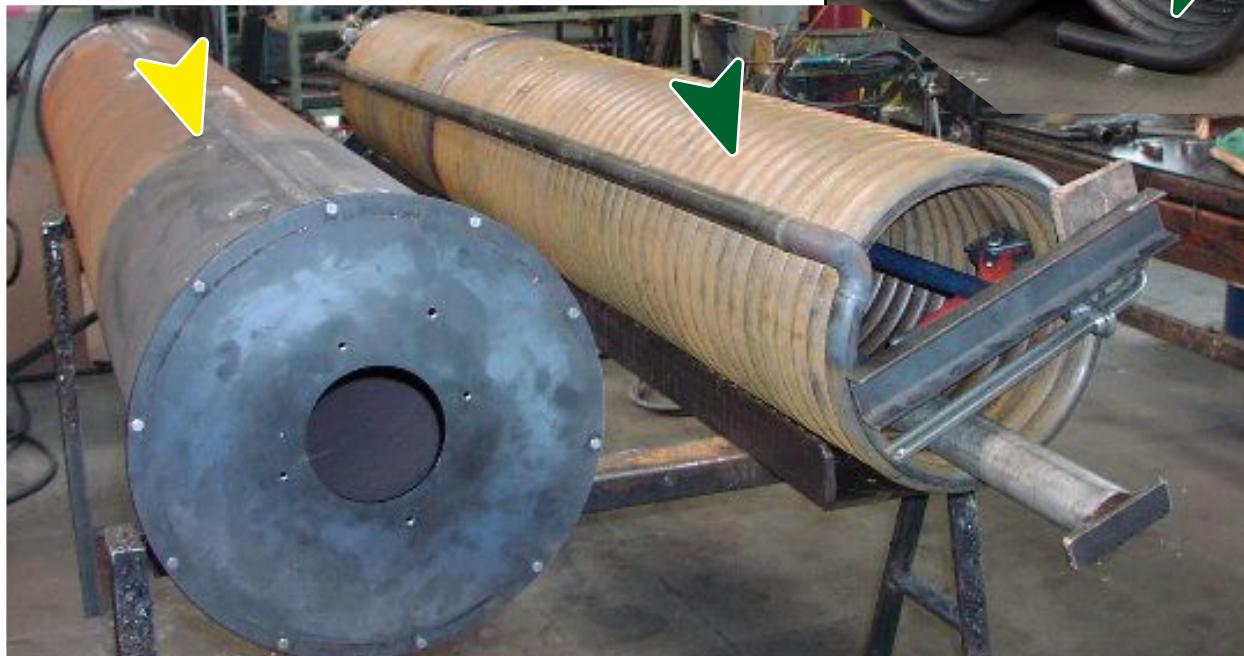
- Calentamiento por gas



¿Por qué Cubeta flexible?

- Vista interior de la cubeta de planchado de calentamiento por gas

- Entrada de aceite 
- Bobina / Serpentina 
- Intercambiador de calor 

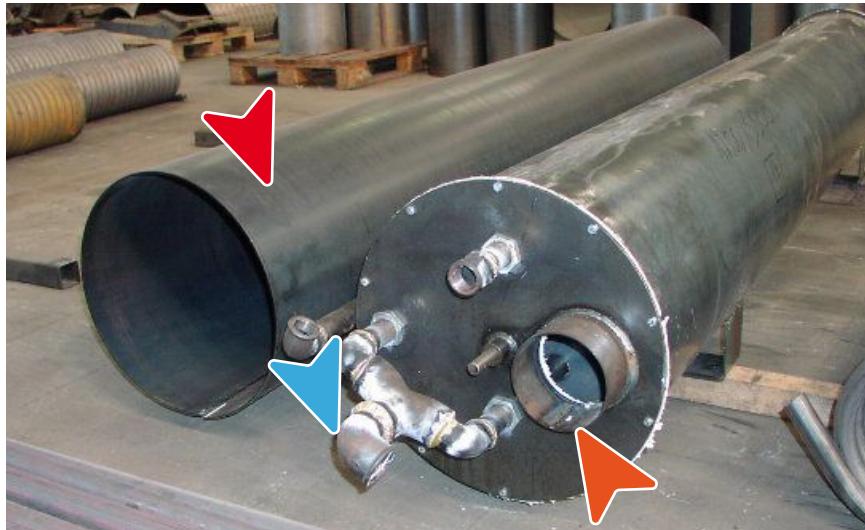
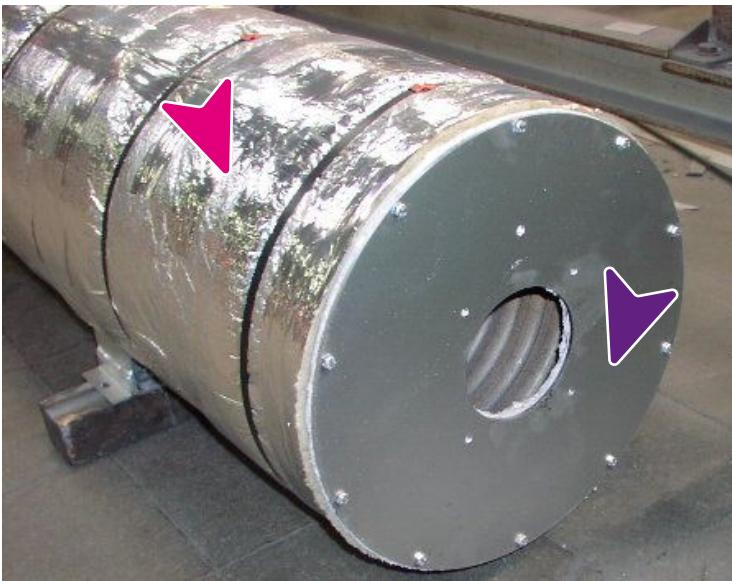


¿Por qué Cubeta flexible?



- Vista interior de la cubeta de planchado de calentamiento por gas

- Intercambiador de calor 
- Conexiones de aceite 
- Escape 



- Intercambiador de calor aislado 
- Intercambiador interior de bobinas 
- Intercambiador de calor aislado 



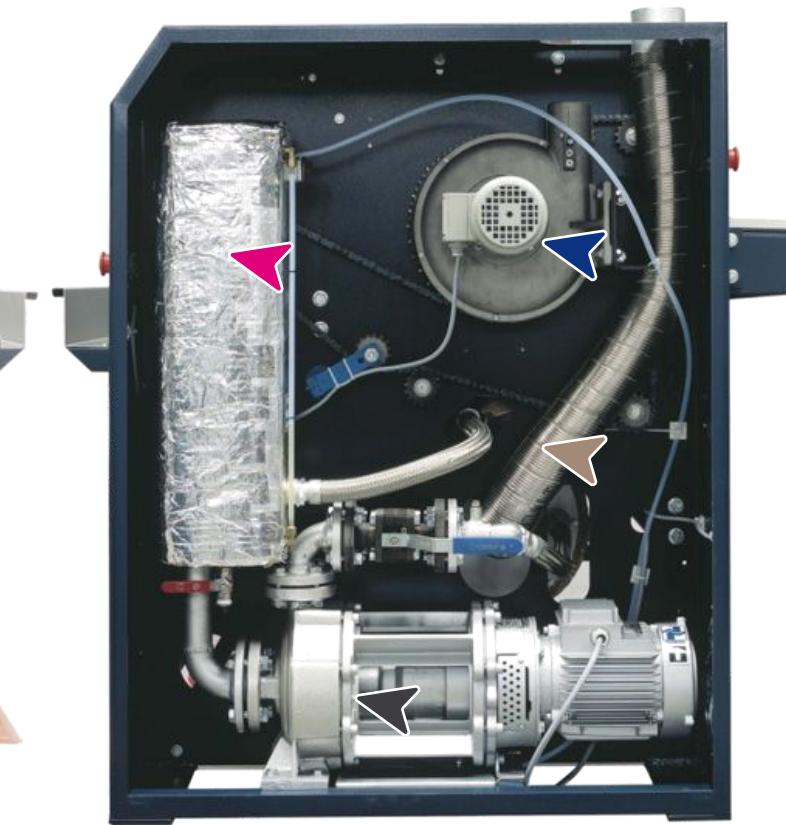
¿Por qué Cubeta flexible?

● Vista lateral de la cubeta de planchado de calentamiento por gas

- Motor rodillo y caja de cambios
- Bomba hidráulica
- Quemador de gas Riello



- Recipiente de expansión de aceite
- Rodillo
- Ventilador de succión de evaporación (5mt)
- Escape
- Intercambiador de calor
- Bomba de aceite (KSB)





Preguntas

Preguntas



www.acjsystems.com
T.+34 93 812 49 41 acj@acjsystems.com

Gracias