



# Empaquetadora HP AM81NML



## CARACTERÍSTICAS

Máquina de embalaje con film retráctil con alimentación en línea a la transportadora.

Un innovador sistema de lectura de paquetes en la entrada garantiza el embalaje de productos muy pequeños y/o livianos.

El tamaño máximo del envase viene determinado por la longitud de la barra de soldadura, por el ancho del túnel y por el tamaño máximo de la película utilizable.

La temperatura de sellado, el tiempo de sellado, las cintas transportadoras de malla de túnel son ajustables a través del convertidor.

La máquina es una unidad monobloque montada sobre ruedas con el fin de facilitar los movimientos para hacer frente a diferentes necesidades de producción.

## OPCIONES

- Auto-regulador de la unidad de retención para mantener el paquete durante el sellado.
- Rodillos compactadores de film en la descarga del túnel.
- Unidad de refrigeración sobre el horno exterior.
- Paneles de aislamiento para reducir el paso del túnel.
- Base ajustable en lugar de ruedas.
- Intercambiador de calor integrado en el sistema de calefactado del túnel.



## DATOS TÉCNICOS

- La máquina de embalaje es totalmente automática, hecho por una antorcha de soldadura y un túnel para la retracción del film.
- Sistema de control en la parte delantera con pantalla táctil y multilinguaje, para la configuración de la máquina.
- Longitud de las cintas transportadoras:
  - Entrada 870 mm
  - Salida 650 mm
  - Anchura 550 mm.
- Barra de soldadura de acero con revestimiento PTFE antiadherente, longitud 810mm, carrera máxima 380mm, desplazamiento electromecánico.
- Área de formación del paquete y soldadura bien iluminada por LEDs.
- Sistema de desenrollado de film superior es alimentado a través de un convertor, controlado por un compensador con un sistema de desenrollado automático. Sistema desenrollador de film inferior alimentado a través de motorreductor y controlado por un compensador.
- Tipo de film utilizable; film plano. Maximizadores de bobinas;
  - Ancho 790 mm
  - Diámetro 350 mm
  - Espesor máx. de film para el mejor rendimiento de la máquina de 20 a 80  $\mu$
- Producción entre 4 y 12 paquetes por minuto, dependiendo de las dimensiones del empaquetado.
- Túnel de contracción:
  - Ancho 700 mm
  - Altura 420 mm
  - Longitud 1300 mm
- Sistema de ventilación por un motor centrífugo, temperatura ajustable hasta los 240°.
- Transportador de malla de acero, movido por una tracción lateral con cadenas, para asegurar una mayor estabilidad y durabilidad, velocidad del transportador es ajustable a través de un convertor, con un ancho de 620 mm.
- Caja eléctrica en el lateral de la máquina.
- Fuente de alimentación trifásica de 400 voltios. Neutral no necesaria. Potencia eléctrica instalada 18kW.
- Consumo de aire 3 litros por ciclo de aire seco.
- Presión de aire en funcionamiento 6 bar, con manómetro y regulador de presión instalados en máquina, compresor de aire excluido.
- Color standard: azul claro RAL 5012, cárteres gris claro RAL 7035. Otros colores bajo petición.
- Peso 870kg.



## DATOS TÉCNICOS

