



# Empaquetadora HP AM95NML



## CARACTERÍSTICAS

Máquina de embalaje con fil retráctil con alimentación en línea a la tranportadora.

Un innovador sitema de lectura de paquetes en la entrada garantiza el embalaje de productos muy pequeños y/o livianos.

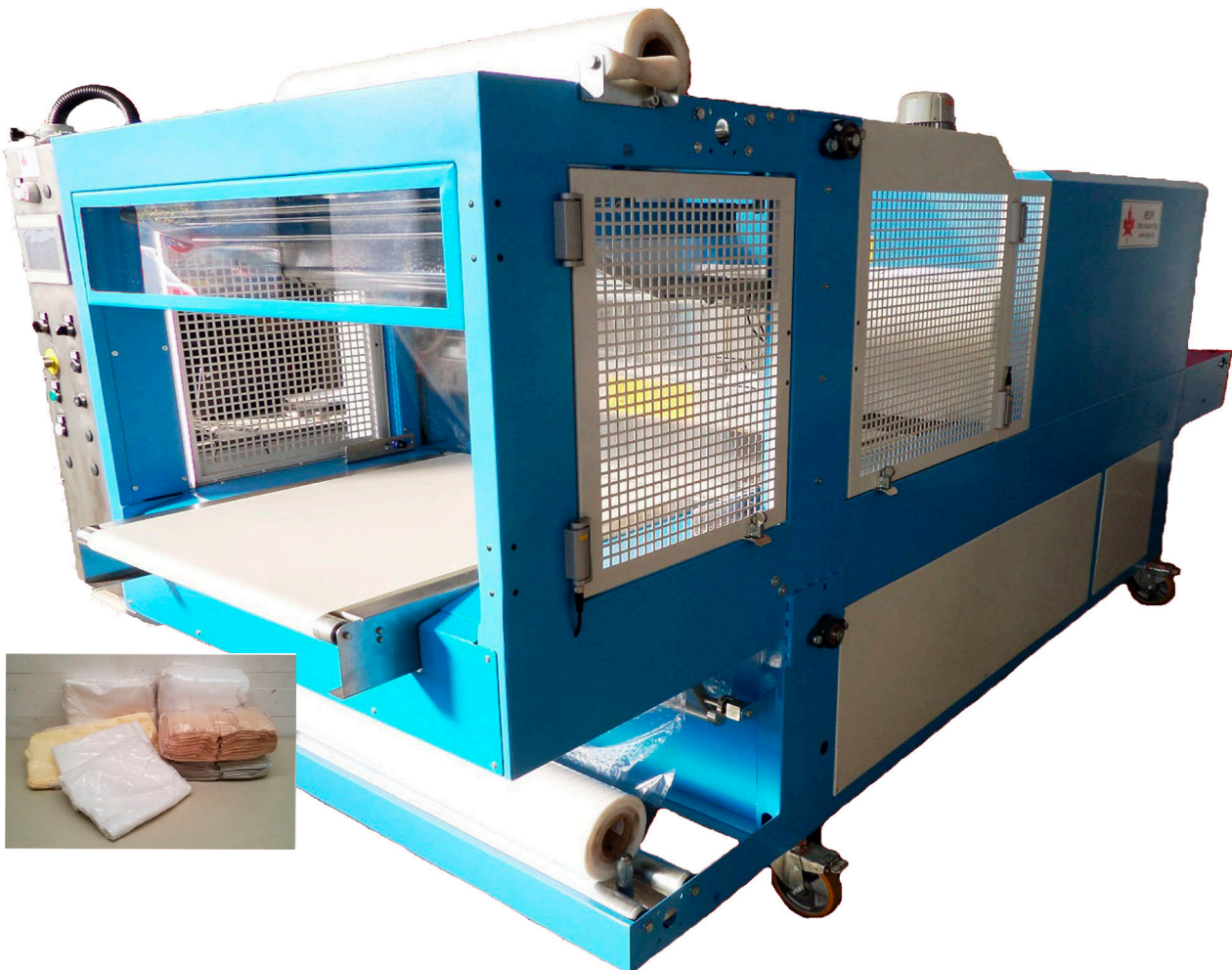
El tamaño máximo del envase viene determinado por la longitud de la barra de soldadura, por el ancho del túnel y por el tamaño máximo de la película utilizable.

La temperatura de sellado, el tiempo de sellado, las cintas trsasportadoras de malla de tunel son ajustables a través del convertidor.

La máquina es una unidad monobloque montada sobre ruedas con el fin de facilitar los movimientos para hacer frente a diferentes necesidades de producción.

## OPCIONES

- Auto-regulador de la unidad de retención para mantener el paquete durante el sellado.
- Rodillos compactadores de film en la descarga del túnel.
- Unidad de refrigeración en la salida del horno.
- Paneles de aislamiento para reducir el paso del tunel, altura ajustable.
- Base ajustable (en altura) en lugar de ruedas.
- Intercambiador de calor integrado en el sistema de calefactado del tunel.



## DATOS TÉCNICOS

- La máquina de embalaje es totalmente automática, hecho por una antorcha de soldadura y un túnel para la retracción del film.
- Sistema de control en la parte delantera con pantalla táctil y multilinguaje, para la configuración de la máquina.
- Longitud de las cintas transportadoras:
  - Entrada 900 mm
  - Salida 790 mm
  - Anchura 700 mm.
- Barra de soldadura de acero con revestimiento PTFE antiadherente,
  - Longitud 950 mm
  - Curso máximo 410 mm, desplazamiento electromecánico.
- Área de formación del paquete y soldadura bien iluminada por una doble línea de LEDs.
- Lectura del tamaño del envase a través de un sensor que ajusta automáticamente la altura de la barra de soldadura en función de las dimensiones del paquete a embalar.
- Sistema de desenrollado de film superior es alimentado a través de un convertor, controlado por un compensador con un sistema de desenrollado automático.
- Tipo de film utilizable; film plano. Maximizadores de bobinas;
  - Ancho 900mm
  - Diámetro 350mm
  - Espesor máx. de film para el mejor rendimiento de la máquina de 20 a 80  $\mu$
- Producción entre 4 y 18 paquetes por minuto, dependiendo de las dimensiones del empaquetado.
- Túnel de contracción:
  - Ancho 900mm
  - Altura 420mm
  - Longitud 1500mm
- Sistema de ventilación por un motor centrífugo, temperatura ajustable hasta los 240°.
- Transportador de malla de acero inoxidable, movido por una tracción lateral con cadenas, para asegurar una mayor estabilidad y durabilidad, velocidad del transportador es ajustable a través de un convertor, con un ancho de 620mm.
- Caja eléctrica en el lateral de la máquina.
- Fuente de alimentación trifásica de 400 voltios. Neutral no necesaria. Potencia eléctrica instalada 28kW, con una variación ( desde 28 a 20kW aprox) aproximado a la temperatura programada.
- Consumo de aire 3 litros por ciclo de aire seco.
- Presión de aire en funcionamiento 6 bar, con manómetro y regulador de presión instalados en máquina, compresor de aire excluido.
- Color standard: azul claro RAL 5012, cárteres gris claro RAL 7035. Otros colores bajo petición.
- Peso 1070 kg.

## DATOS TÉCNICOS

