

UTILISATIONS

La gamme d'engageuses Metron est une solution de pointe pour les nouveaux besoins des blanchisseries industrielles, grandes et petites, car elle permet de traiter du linge de taille, de poids, de types de confection et de tissus différents.

Les engageuses Metron constituent une alternative radicale aux machines existantes sur le marché.

La technologie d'engagement direct, associée à la mesure précise de chaque pièce de linge, permet un contrôle idéal de la pièce pendant toutes les phases de travail et garantit une qualité maximale, une grande flexibilité et une productivité élevée.

TECHNOLOGIE D'ENGAGEMENT

Un certain nombre de dispositifs uniques sont prévus au sein de l'entreprise :

Groupe de pinces : c'est le cœur de la machine. Il se caractérise par des mouvements contrôlés, très fluides et stables qui reproduisent fidèlement le mouvement manuel.

La surface de blocage des pinces est très grande (38 x 110 mm) afin de protéger le linge plus délicat.

La force de serrage est limitée afin de permettre le retrait du tissu sans le déchirer dans les situations d'urgence.

Avant d'ouvrir la presse (qui peut pivoter pour contrôler les épaisseurs inégales), un vérin pneumatique spécial fait pivoter la presse de 90° jusqu'à ce qu'elle soit en contact avec la surface de le convoyeur d'engagement.

Les **postes d'accouplement** offrent des conditions de travail ergonomiques idéales pour les opérateurs :

- position verticale de la pince
- mouvement de bas en haut pas de
- contact mécanique démarrage
- automatique sans danger

Modalité de libération de la pièce : la grande surface de blocage et la position horizontale synchronisée de la section automatique du convoyeur d'engagement réduisent au minimum les contraintes sur le tissu et permettent le traitement d'articles particulièrement difficiles.

Dispositif de compensation automatique du poids : lorsque le rapport entre l'élasticité du tissu et le poids/taille dépasse le seuil critique, un dispositif de compensation automatique de la sous-pression est activé qui, par le biais de différents modes, empêche la déformation de la pièce.

Dispositif de mesure de la pièce : Il s'agit d'un capteur mécanique direct très rapide et sensible.

La dynamique des programmes, pour les grandes tailles et les tissus normaux, prévoit une vitesse de lecture de 2,4 m/s et une vitesse maximale avant positionnement de 4 m/s.

TRAITEMENT DE L'ÉVASEMENT

Les machines sont dotées d'un puissant équipement d'aspiration réparti sur 4 circuits indépendants, alimentés par un nombre égal d'aspirateurs, dont les déchargements sont canalisés dans deux conduits insonorisés et filtrés. La machine alimente la nouvelle buse d'aspiration automatique, conçue pour fonctionner avec 1 et 2 voies, et la surface de préhension de la pièce de la section automatique du convoyeur d'engagement.

Brosses d'évasement : la buse d'aspiration contient 4 brosses d'évasement dotées d'une double lame de peignage mobile spéciale qui met le tissu en contact avec les brosses après avoir été peigné.

Cette nouvelle technique permet :

- l'utilisation optimale des brosses ;
- l'élimination totale de la poussière
- le lancement immédiat de la pièce suivante après la courbure précédente

-
-
-

Lame d'aspiration : commandée par un programme, elle intervient sur le côté opposé et, avec les brosses, elle exerce une action de peignage efficace sur le tissu dans le sens de la longueur et de la largeur de la pièce.

Jets d'air : des jets d'air spéciaux contrôlent la courbure de la partie traitée.

CONFIGURATIONS

Largeur de travail : 3 000 - 3 300 - 3 500 mm

Engagement : direct/indirect dans la calandre - vitesse d'engagement synchronisée avec la calandre.

Positions : 2-3-4 postes de travail indépendants positionnés latéralement.

Traitement : 1 ou 2 voies de dérivation complète pour l'engagement manuel

Cycle de production : 3 secondes/pièce dans la configuration à 1 voie (si le produit traité le permet). La durée du cycle, à qualité de linge identique, ne dépend que de la largeur de l'article.

Largeur maximale de l'article : 3 200 mm

Largeur minimale de l'article : 1 000 mm

Épaisseur maximale de l'article : 6 mm

Accessoires :

- **courroie transversale dans la zone de dégagement** : vérifie la présence de bords défectueux dans la configuration à 1 voie.
- **dispositif de levage hydraulique pour le convoyeur d'engagement direct** : permet l'accès à la calandre pour effectuer les travaux d'entretien.

ÉQUIPEMENT - DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ - INTERFACES

Les huit pinces sont contrôlées par un nombre identique d'entraînements sans brosses, qui sont à leur tour gérées par un dispositif électronique Pizzardi câblé avec la technologie canbus.

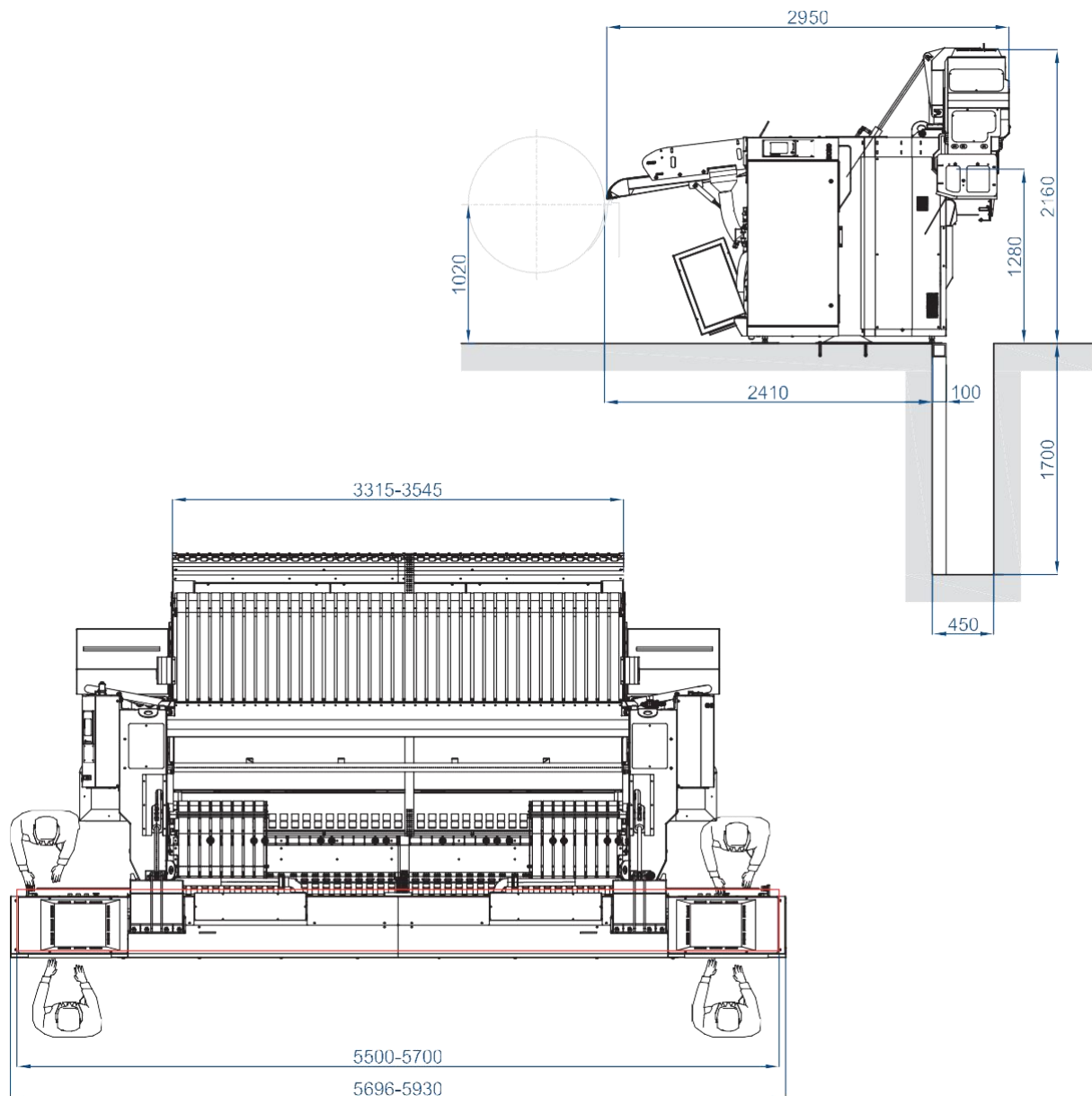
Le terminal de contrôle se compose d'un écran graphique tactile de 6 pouces équipé d'une prise PS2 pour un lecteur optique de code-barres et un lecteur de cartes à puce.

Deux lignes sérieuses 232 et 485 ont été prévues pour établir les communications avec les machines dans les dernières phases ; quant au terminal, il a été conçu pour être implanté dans notre système de supervision Mati.

L'étude des dispositifs de sécurité des opérateurs a été très minutieuse : tous les postes de travail sont contrôlés par des photocellules de sécurité certifiées.



DONNÉES TECHNIQUES



INFORMATIONS TECHNIQUES

Puissance électrique	19 kW
Tension électrique	3 x 400 V + T - 50 Hz
Pression de l'air	6 bar
Consommation d'air	600 NI/min
Poids 4 000 kg / - 8 810 lb	4 000 kg (3 300) 4200 kg (3500)